

esgo

LAMPARAS DE CHICOTE

LAMPARA DE PIE RODABLE

IMSS 513.567.0106



IMAGEN PROTEGIDA
POR LA LEY DE
DERECHOS DE AUTOR
POR EL INSTITUTO
MEXICANO DE LA
PROPIEDAD
INDUSTRIAL N.º 299964

MODELO LAM009



Pantalla de aluminio de 15.3cm. de diámetro con soquet integrado, acabado pulido.

Tubo flexible de acero de 12.7mm. (1/2") de diámetro, acabado cromado.

Extensión en tubo de acero inoxidable tipo AISI 304 calibre No. 20, de 12.7mm. (1/2") de diámetro, acabado pulido.

Cable toma corriente calibre No. 20, con apagador y clavija integrados, longitud: 3.50 m.

Perilla para ajuste de altura en plástico color negro.

Columna estructural en tubo de acero inoxidable tipo AISI 304 calibre No. 18, de 25.4 mm. (1") de diámetro, acabado pulido.

Base tripeé en tubular cuadrado de acero inoxidable tipo AISI 304 de 1" cal. 18 acabado pulido.

Rodajas estándar de hule suave, de 41.0mm. (1 5/8") de diámetro, acabado cromado.

Dimensiones generales: 40.0cm. de diámetro x variable (1.25-2.0m.)

Todos nuestros productos tienen una garantía de 2 años contra defectos de fabricación y portan una etiqueta para su identificación. La ausencia de la misma puede dejar sin efecto dicha garantía.

Industrias Esgo, S.A. de C.V.
Narciso Mendoza No. 672
Col. Santa María Aztahuacan
09500 México D.F.
México

Correo Ventas: ventas@esgo.com.mx

Teléfono: (55) 15.46.20.30 con 10 líneas