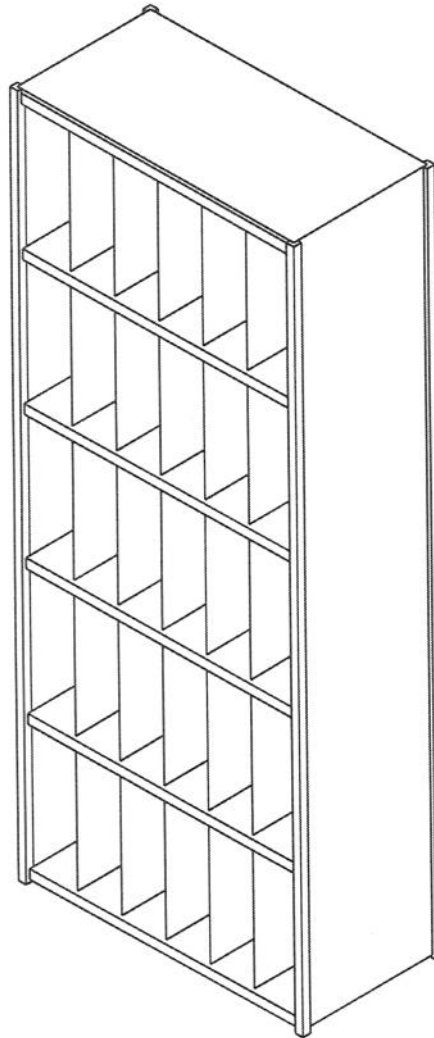




**TIPO DE UNIDAD**  
UNIDADES MEDICAS

**CLAVE IMSS**  
513.080.0054

**DESCRIPCION**  
ARCHIVERO PARA RADIOGRAFÍAS



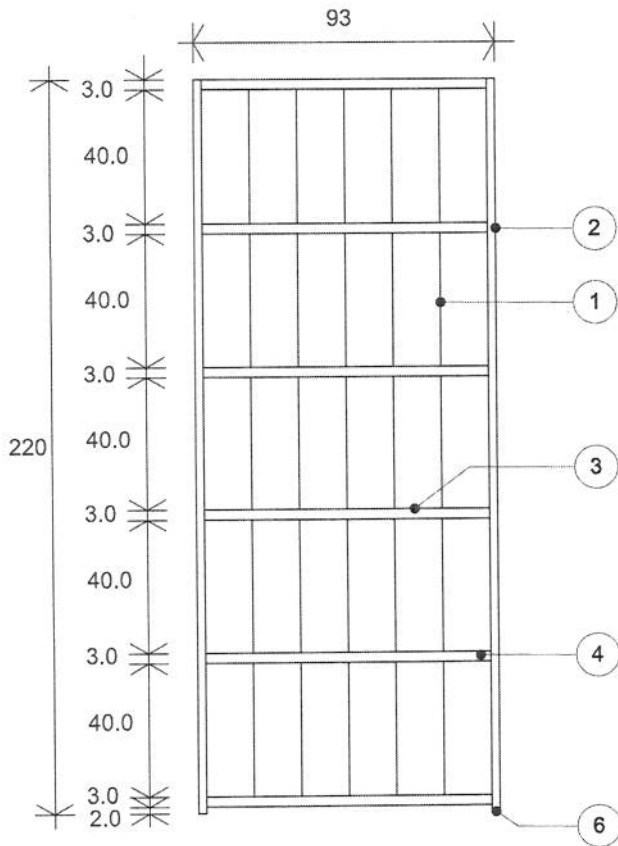
PERSPECTIVA



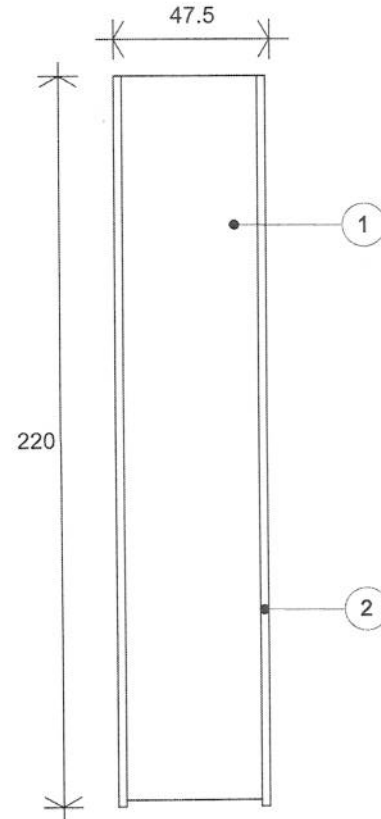
**TIPO DE UNIDAD**  
UNIDADES MEDICAS

**CLAVE IMSS**  
513.080.0054

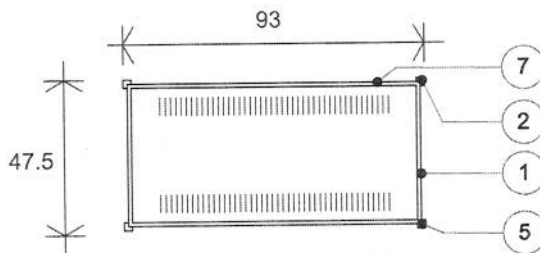
**DESCRIPCION**  
ARCHIVERO PARA RADIOGRAFÍAS





VISTA FRONTAL



VISTA LATERAL



VISTA SUPERIOR

<b>DIMENSIONES GENERALES</b> LAS QUE SE INDICAN	<b>A PAÑOS</b> 	<b>A EJES</b> 	<b>ACOT.</b> CMS.	<b>ESCALA GRAFICA:</b> S/E	<b>FECHA</b> MAYO 2008



TIPO DE UNIDAD	CLAVE IMSS	DESCRIPCION
UNIDADES MEDICAS	513.080.0054	ARCHIVERO PARA RADIOGRAFÍAS

#### ESPECIFICACIONES

1. COSTADOS Y SEPARADORES VERTICALES DE LAMINA DE ACERO CALIBRE N° 22; ACABADO EN PINTURA COLOR GRIS FRÍO 2U DEL CÓDIGO PANTONE.
2. CUBRE POSTE DE LAMINA DE ACERO CALIBRE N° 22, ACABADO EN PINTURA COLOR GRIS FRÍO 2U DEL CÓDIGO PANTONE.
3. ENTREPAÑOS EN LAMINA DE ACERO CALIBRE N° 20, RANURADOS, ACABADO EN PINTURA COLOR GRIS FRÍO 2U DEL CÓDIGO PANTONE.
4. PORTA ETIQUETAS DE LAMINA DE ACERO CALIBRE N° 22, ACABADO CROMADO.
5. POSTE DE LAMINA DE ACERO CALIBRE N° 14, ACABADO EN PINTURA COLOR GRIS FRÍO 2U DEL CÓDIGO PANTONE.
6. PROTECTOR DE BASE DE LAMINA DE ACERO CALIBRE N° 14 ATORNILLADA O SOLDADA ACABADO EN PINTURA COLOR GRIS FRÍO 2U DEL CÓDIGO PANTONE.
7. RESPALDO DE LAMINA DE ACERO CALIBRE N° 22, ACABADO EN PINTURA COLOR GRIS FRÍO 2U DEL CÓDIGO PANTONE.

#### NOTA:

ESTE ARTÍCULO DEBE SUMINISTRARSE ARMADO

TOLERANCIAS EN LAS DIMENSIONES GENERALES +/- 1.0 CM.

LA PINTURA DEBERÁ SER MICROPULVERIZADA EPOXICA HORNEADA Y GARANTIZAR SOPORTAR EL RAYADO DE UN LÁPIZ 4H COMO MÍNIMO, CON UN ACABADO EN GENERAL SPARKLE (CASCARA DE NARANJA) EN TODO SU DESARROLLO.

LOS DOBLECES DEBERÁN IR BIEN ALINEADOS, SIN DEFORMACIONES, SEGÚN LOS RADIOS O ÁNGULOS DEL DOBLEZ.

EL ARCHIVERO DEBERÁ INCLUIR UNA PLACA CON LA IDENTIFICACIÓN DEL FABRICANTE EN UN LUGAR VISIBLE, ASÍ MISMO LA PLACA DEBERÁ INCLUIR LA LEYENDA "PROPIEDAD DEL IMSS", DICHA PLACA DEBERÁ SER ELABORADA CON LAS SIGUIENTES ALTERNATIVAS:

- A) PLACA METÁLICA TROQUELADA, REMACHADA A LA ESTRUCTURA DEL ARCHIVERO.
- B) DATOS GRAVADOS EN LA ESTRUCTURA DEL ARCHIVERO.
- C) DATOS TROQUELADOS EN LA ESTRUCTURA DEL ARCHIVERO.

EL ACERO EMPLEADO DEBERÁ SER LAMINADO EN FRÍO (CR) DE PRIMERA CALIDAD, EN TODO EL DESARROLLO Y CUMPLIR CON LA NORMA MX-B-028-SCFI EN LOS INCISOS:

- 5.3 PROPIEDADES MECÁNICAS.
  - 5.3.1 DOBLADO.
  - 5.3.2 DUREZA.
  - 5.3.3 DEFORMACIONES MODERADAS.
  - 5.3.4 ACABADO CLASE "E"

LAS UNIONES DE LOS ELEMENTOS COMPONENTES DEBERÁN SER PROCESADAS CON LA MAQUINARIA NECESARIA PARA UN PERFECTO ENSAMBLE A BASE DE SOLDADURA CON SISTEMA MIG ÓTIG, CON LA MISMA RESISTENCIA MECÁNICA DEL MATERIAL BASE COMO MÍNIMO, EN CORDONES COMPLETOS Y UNIFORMES, DEVASTADOS Y PULIDOS CON UN PERFECTO ACABADO, EN EL CASO DE UNIONES CON SOLDADURA A BASE DE PUNTO, ESTA DEBERÁ SER BIEN APLICADA PARA SER POCO VISIBLE Y LOS PUNTOS DEBERÁN ESTAR A 5 CM. ENTRE PUNTO Y PUNTO COMO MÁXIMO.