



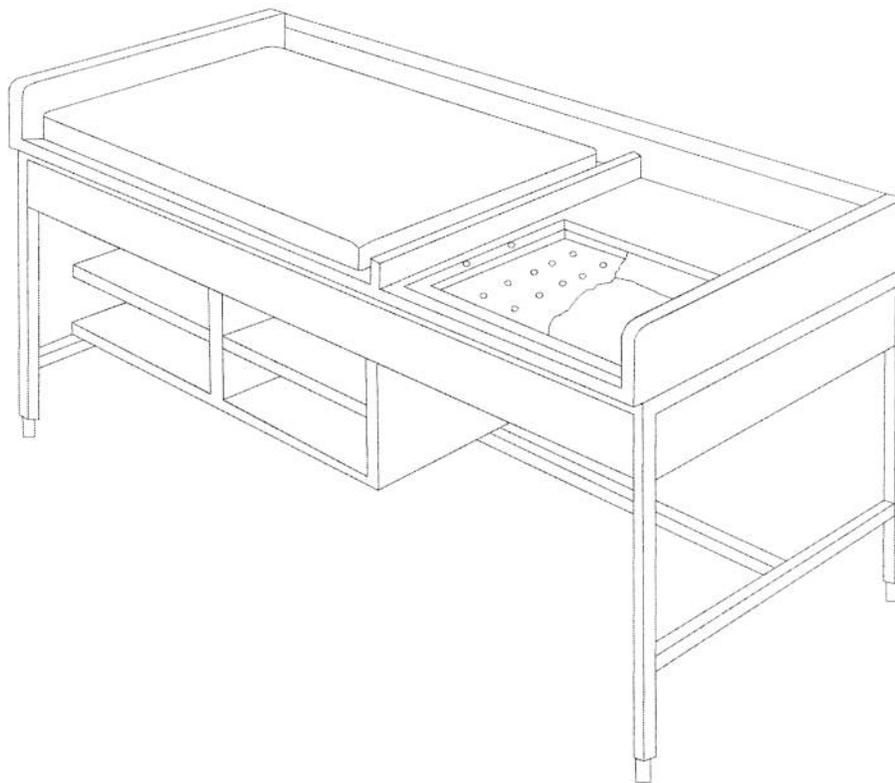
DIRECCIÓN DE ADMINISTRACIÓN Y EVALUACIÓN DE DELEGACIONES  
COORDINACIÓN DE INFRAESTRUCTURA INMOBILIARIA  
DIVISION DE PROYECTOS  
SUBJEFATURA DE DIVISIÓN DE INVESTIGACIÓN, EQUIPAMIENTO Y  
DESARROLLO DE PROYECTOS SUSTENTABLES  
ÁREA DE INVESTIGACIÓN Y ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

1/5

TIPO DE UNIDAD  
UNIDADES MEDICAS

CLAVE IMSS  
513.118.0061

DESCRIPCION  
BAÑO DE ARTESA



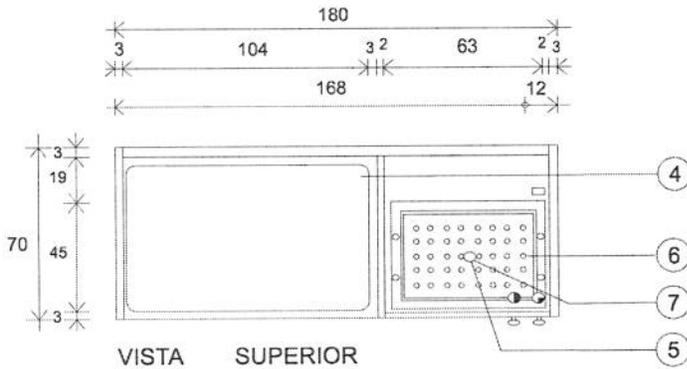
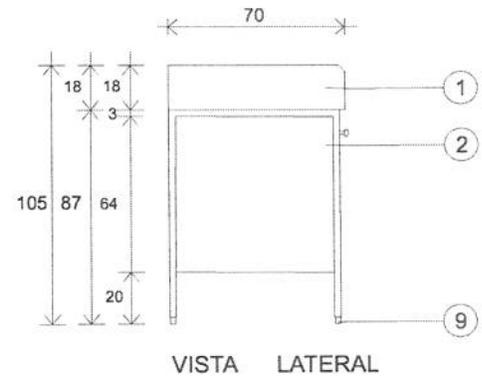
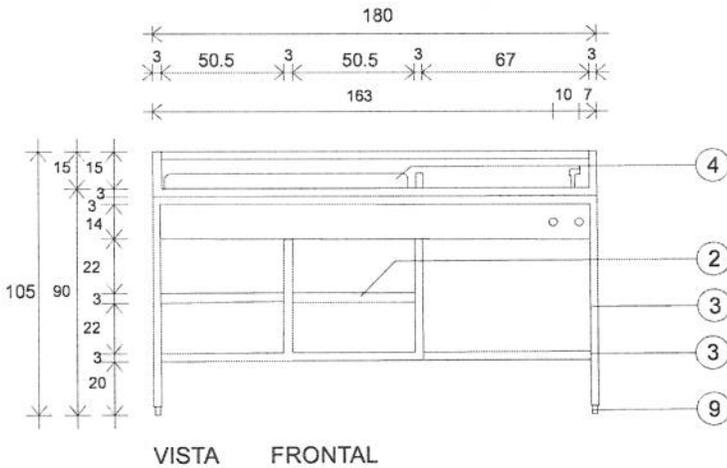
PERSPECTIVA



TIPO DE UNIDAD  
 UNIDADES MEDICAS

CLAVE IMSS  
 513.118.0061

DESCRIPCION  
 BAÑO DE ARTESA



DIMENSIONES GENERALES  
 LAS QUE SE INDICAN

A PAÑOS



A EJES



ACOT.  
 CMS.

ESCALA GRAFICA:  
 S/E



TIPO DE UNIDAD  
UNIDADES MEDICAS

CLAVE IMSS  
513.118.0061

DESCRIPCION  
BAÑO DE ARTESA

#### CARACTERISTICAS GENERALES:

##### DIMENSIONES GENERALES:

FRENTE: 180 CM  
PROFUNDIDAD: 70 CM  
ALTURA 105 CM

CAPACIDAD DE CARGA: 150 KG (COMO MÍNIMO) SIN CONSIDERAR EL PESO PROPIO DEL ARTÍCULO, GARANTIZANDO LA ESTABILIDAD Y RESISTENCIA NECESARIOS PARA SU ADECUADO FUNCIONAMIENTO.

##### DESCRIPCIÓN TÉCNICA:

###### 1. CUBIERTA, BORDE PERIMETRAL, TINA DE BAÑO, DIVISOR TRANSVERSAL:

FABRICADOS DE LÁMINA DE ACERO INOXIDABLE TIPO AISI-304 CALIBRE No. 16 (COMO MÍNIMO), CON ACABADO PULIDO SANITARIO. LA CUBIERTA DEBERÁ LLEVAR APLICACIÓN DE RECUBRIMIENTO TIPO APCOSEAL Ó SIMILAR EN SU PARTE INFERIOR, ENSAMBLE A BASE DE SOLDADURA DE ARCO ELÉCTRICO (SISTEMA MIG Ó TIG) APLICADA EN ÁREAS SEGÚN SE REQUIERA: A) CORDONES COMPLETOS UNIFORMES, B) PUNTOS DE SOLDADURA SEPARADOS ENTRE SI 5 CM COMO MÁXIMO, EN AMBOS CASOS LA SOLDADURA DEBERÁ SER DESBASTADA Y PULIDA, GARANTIZANDO ESTABILIDAD Y RESISTENCIA EN TODA LA ESTRUCTURA. ACABADO GENERAL EN PINTURA HORNEADA MICROPULVERIZADA EPÓXICA, COLOR GRÍS FRÍO 2U (CÓDIGO PANTONE) Ó EL COLOR QUE EL ÁREA USUARIA DETERMINE PARA SU ADECUADO FUNCIONAMIENTO.

2. CUERPO Y ENTREPAÑOS: FABRICADOS EN LAMINA DE ACERO ROLADA EN FRÍO (C.R.) CALIBRE No. 20 (COMO MÍNIMO) ENSAMBLE A BASE DE SOLDADURA DE ARCO ELÉCTRICO (SISTEMA MIG Ó TIG) APLICADA EN ÁREAS SEGÚN SE REQUIERA: A) CORDONES COMPLETOS UNIFORMES, B) PUNTOS DE SOLDADURA SEPARADOS ENTRE SI 5 CM COMO MÁXIMO, EN AMBOS CASOS LA SOLDADURA DEBERÁ SER DESBASTADA Y PULIDA, GARANTIZANDO ESTABILIDAD Y RESISTENCIA EN TODA LA ESTRUCTURA. ACABADO GENERAL EN PINTURA DE MISMAS CARACTERÍSTICAS QUE EL RESTO DE LOS COMPONENTES DEL ARCHIVERO.

3. ESTRUCTURA: FABRICADO EN PERFIL TUBULAR CUADRADO DE ACERO ROLADO EN FRÍO (C.R.) CALIBRE No. 18, DE 32 MM X 32 MM (1 1/4" X 1 1/4"), UNIDA POR MEDIO DE SOLDADURA DE ARCO ELÉCTRICO (SISTEMA MIG Ó TIG) APLICADA EN ÁREAS SEGÚN SE REQUIERA: A) CORDONES COMPLETOS UNIFORMES, B) PUNTOS DE SOLDADURA SEPARADOS ENTRE SI 5 CM COMO MÁXIMO, EN AMBOS CASOS LA SOLDADURA DEBERÁ SER DESBASTADA Y PULIDA, GARANTIZANDO ESTABILIDAD Y RESISTENCIA EN TODA LA ESTRUCTURA. ACABADO GENERAL EN PINTURA DE MISMAS CARACTERÍSTICAS QUE EL RESTO DE LOS COMPONENTES DEL ARCHIVERO.

4. COLCHONETA: COMPUESTA DE 1) CUERPO DE ESPUMA DE POLIURETANO FLEXIBLE DE UNA PIEZA DE 5 CM A 7 CM DE ESPESOR DENSIDAD DE 27 KG/M<sup>3</sup>. 2) FORRO DE TELA AHULADA FABRICADA A BASE DE MATERIAL DE RECUBRIMIENTO CLORURO DE POLIVINILO PVC CON ALMA DE MALLA EN MATERIAL DE FIBRA SINTÉTICA. LA COLCHONETA DEBERÁ ESTAR PROVISTA CON DOS VENTILAS EN CADA COSTADO; FORRO EN COLOR NEGRO Ó EL COLOR QUE EL ÁREA USUARIA DETERMINE PARA SU ADECUADO FUNCIONAMIENTO

5. CESPOL: CESPOL REGISTRABLE DE ACERO Ó LATÓN DE 38 MM (1 1/2") DE DIÁMETRO, ACABADO CROMADO.

6. CHAROLA: CHAROLA PERFORADA DESMONTABLE DE LÁMINA DE ACERO INOXIDABLE TIPO AISI-304 CALIBRE No. 18, (COMO MÍNIMO) CON ACABADO PULIDO SANITARIO. PROPORCIONANDO LA RIGIDEZ DE LA CHAROLA MEDIANTE DOBLÉZ EN TODO SU PERÍMETRO.

7. CONTRA CANASTA (REJILLA): FABRICADA DE ACERO INOXIDABLE TIPO AISI-304 DE 100 MM (4") DE DIÁMETRO, ACABADO PULIDO SANITARIO.

8. ACCESORIOS: LLAVE Y MANGUERA CON REGADERA TIPO TELÉFONO ACABADO CROMADO.

9. REGATÓN: REGATÓN DE ALTURA AJUSTABLE FABRICADO EN DURALUMINIO DE 25 MM (1") DE DIÁMETRO



TIPO DE UNIDAD  
UNIDADES MEDICAS

CLAVE IMSS  
513.118.0061

DESCRIPCION  
BAÑO DE ARTESA

**NOTAS:**

TOLERANCIA EN LAS DIMENSIONES GENERALES DE +/- 2 %

LAS IMÁGENES SON REPRESENTATIVAS Y NO INDICAN DISEÑO ESPECÍFICO.

EL FABRICANTE DEBERÁ PROPORCIONAR UN INSTRUCTIVO DE ARMADO Y OPERACIÓN

LA PROPUESTA TÉCNICA DE LOS PARTICIPANTES EN LOS PROCESOS DE ADQUISICIÓN, DEBERÁ ESTAR SOPORTADA POR EL CÁLCULO ESTRUCTURAL CORRESPONDIENTE, MEDIANTE EL CUÁL SE GARANTICE QUE EL ARTÍCULO PROPUESTO CUMPLE CON LAS CARACTERÍSTICAS ESTRUCTURALES MÍNIMAS SOLICITADAS. ASÍ COMO GARANTIZAR RESISTENCIA Y ESTABILIDAD NECESARIAS PARA SU ADECUADO FUNCIONAMIENTO.

LAS EMPRESAS PARTICIPANTES EN LOS PROCESOS DE ADQUISICIÓN, DEBERÁN ESTAR CERTIFICADAS CONTANDO CON EL ISO-9001-2000, O SU VERSIÓN 2008 COMO MÍNIMO. ASÍ MISMO, DEBERÁ PRESENTAR EN SU DOCUMENTACIÓN TÉCNICA QUE GARANTICE LA CALIDAD DE LA SOLDADURA Y SUS PROCESOS DE APLICACIÓN, ASÍ COMO SOPORTE DOCUMENTAL Y TÉCNICO DE LOS MATERIALES EMPLEADOS EN LA FABRICACIÓN DEL ARTÍCULO

TODOS LOS ELEMENTOS COMPONENTES, DEBERÁN TENER TRATAMIENTO IGNIFUGO Ó RETARDANTE AL FUEGO, ASÍ COMO EVITAR LA EMANACIÓN DE GASES TÓXICOS EN CASO DE COMBUSTIÓN.

**CRITERIOS NORMATIVOS PARA EL CONTROL DE CALIDAD EN LA FABRICACIÓN DEL MOBILIARIO:**

LA ESPUMA DE POLIURETANO EMPLEADA EN LA FABRICACIÓN DE LA COLCHONETA DEBERÁ SER FLEXIBLE DE UNA PIEZA DE 5 A 7 CM DE ESPESOR DENSIDAD DE 27 KG/M<sup>3</sup>. CONSIDERANDO LAS SIGUIENTES CARACTERÍSTICAS GENERALES:

- RESISTENCIA A LA TENSIÓN: 1.5 KG/CM<sup>2</sup>
- ELONGACIÓN: 170 % (COMO MÍNIMO)
- RESISTENCIA AL RAZGADO: 0.230 KG/CM (COMO MÍNIMO)
- RESILENCIA: 40% (COMO MÍNIMO)

EL FORRO EMPLEADO EN LA FABRICACIÓN DE LA COLCHONETA DEBERÁ SER MATERIAL DE RECUBRIMIENTO EN CLORURO DE POLIVINILO PVC Y ALMA DE MALLA EN MATERIAL SINTÉTICO, COLOR NEGRO Ó EL COLOR QUE EL ÁREA USUARIA DETERMINE, ASÍ MISMO CONSIDERANDO LAS SIGUIENTES CARACTERÍSTICAS GENERALES:

- SUPERFICIE UNIFORME, IMPERMEABLE Y COLOR HOMOGÉNEO
- ACABADO GRABADO EN PUNTO FINO
- LIBRE DE BURBUJAS, GRIETAS Ó CUARTEADURAS.
- ESPECIFICACIÓN ANTIFLAMA (DEBE SER AUTO EXTINGUIBLE).
- HIPOALERGÉNICO, PROTEGIDO CONTRA LA FORMACIÓN DE HONGOS.

LAS UNIONES DE LOS ELEMENTOS COMPONENTES DEBERÁN SER PROCESADOS Y MAQUINADOS PARA UN PERFECTO ENSAMBLE A BASE DE SOLDADURA DE ARCO ELÉCTRICO (SISTEMA MIG Ó TIG), APLICADA EN CORDONES COMPLETOS UNIFORMES, DESBASTADOS Y PULIDOS, CON UN PERFECTO ACABADO (UNIONES DE LOS VERTICALES, HORIZONTALES Y EN GENERAL TODO EL DESARROLLO).

LA PINTURA DEBERÁ SER APLICADA SOBRE UNA SUPERFICIE METÁLICA PRE-TRATADA A BASE DE UN PROCESO DE FOSFATIZADO PARA PREVENIR CORROSIÓN Y DEBERÁ SER PINTURA MICRO- PULVERIZADA EPÓXICA DE 4 MICRAS (COMO MÍNIMO), EN COLOR GRIS FRÍO 2U CÓDIGO PANTONE Ó EL QUE EL ÁREA USUARIA DETERMINE NECESARIA PARA SU FUNCIONAMIENTO, DEBERÁ SOPORTAR EL RAYADO DE UN LÁPIZ 4H COMO MÍNIMO. ASÍ MISMO DEBERÁ GARANTIZAR BUENA ADHERENCIA BAJO LA PRUEBA POR CORTE Y/O POR TRACCIÓN.



TIPO DE UNIDAD	CLAVE IMSS	DESCRIPCION
UNIDADES MEDICAS	513.118.0061	BAÑO DE ARTESA

EL ACERO EMPLEADO EN LA FABRICACIÓN DE LOS DIFERENTES COMPONENTES DEL ARTÍCULO DEBERÁ SER DE ALEACIÓN Y CALIBRE QUE SE INDICA EN CADA UNO DE ELLOS, CONSIDERANDO LAS SIGUIENTES CARACTERÍSTICAS GENERALES:

A) ACERO AL CARBONO LAMINADO EN FRÍO (COLD-ROLLED), DEBERÁ CUMPLIR CON LAS NORMAS NMX-B-028 1998 SCFI EN LOS SIGUIENTES INCISOS:

5.3 PROPIEDADES MECÁNICAS:

5.3.1 DOBLADO.

5.3.2 DUREZA.

5.3.3 DEFORMACIONES MODERADAS.

5.3.4 ACABADO CLASE "E".

B) ACERO INOXIDABLE DEBERÁ DER DE TIPO AISI-304, CON ACABADO PULIDO SANITARIO Ó EL QUE SE INDIQUE.

EL PROVEEDOR O FABRICANTE DEBERÁ COLOCAR UNA PLACA CON SU IDENTIFICACIÓN EN UN LUGAR VISIBLE, QUE NO INTERFIERA CON LAS FUNCIONES DEL ARTÍCULO, ASÍ MISMO LA PLACA DEBERÁ INCLUIR LA LEYENDA " PROPIEDAD DEL IMSS". LA IDENTIFICACIÓN PODRÁ SER ELABORADA CON LAS SIGUIENTES ALTERNATIVAS: A) PLACA METÁLICA TROQUELADA, REMACHADA A LA ESTRUCTURA B) DATOS GRABADOS EN LA ESTRUCTURA C) DATOS TROQUELADOS EN LA ESTRUCTURA.

LOS ELEMENTOS COMPONENTES PARA SU ALMACENAMIENTO, TRANSPORTACIÓN Y/O DISTRIBUCIÓN, DEBERÁN SER PROTEGIDOS EN BASE A LAS SIGUIENTES ALTERNATIVAS: A) PAPEL KRAFT DE 70 G/M2 MÍNIMO, CON FLEJES DE ACERO O PLÁSTICO. B) CARTÓN CORRUGADO DE 14 KG/CM2 MÍNIMO DE RESISTENCIA. C) JAULA DE MADERA CON UNIONES A BASE DE CLAVOS Y/O TORNILLERÍA O LO QUE EL FABRICANTE PROPONGA, QUE GARANTICE QUE EL ARTÍCULO (DESARMADO O ARMADO) NO SUFRANINGÚN DETERIORO EN SUS ELEMENTOS COMPONENTES