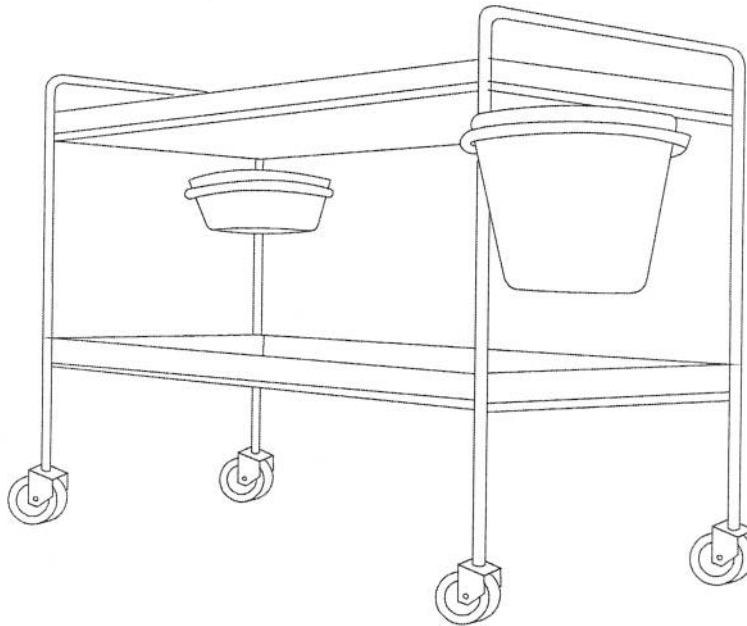




TIPO DE UNIDAD  
UNIDADES MÉDICAS

CLAVE IMSS  
513.191.0308

DESCRIPCION  
CARRO PARA CURACIONES

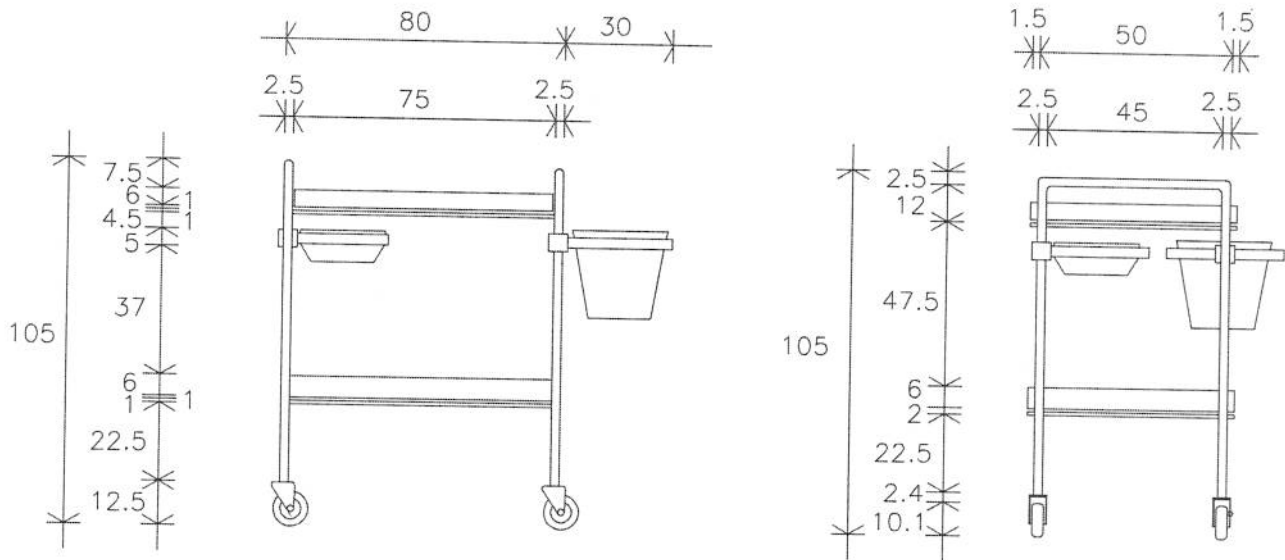


PERSPECTIVA.

TIPO DE UNIDAD  
UNIDADES MÉDICAS

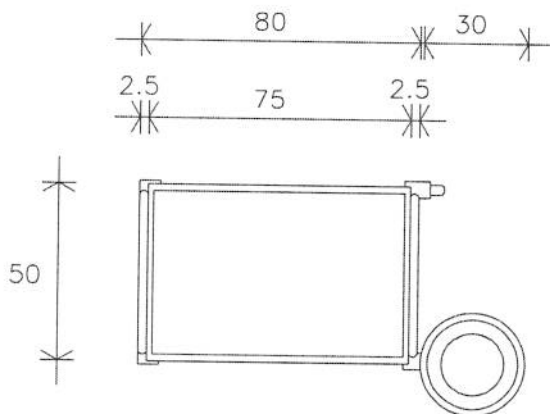
CLAVE IMSS  
513.191.0308

DESCRIPCION  
CARRO PARA CURACIONES





VISTA FRONTAL

VISTA LATERAL



VISTA SUPERIOR

DIMENSIONES GENERALES LAS QUE SE INDICAN	A PAÑOS 	A EJES 	ACOT. CMS.	ESCALA GRAFICA: S/E	FECHA NOVIEMBRE DE 2010
---	---	--	---------------	------------------------	----------------------------



TIPO DE UNIDAD	CLAVE IMSS	DESCRIPCION
UNIDADES MÉDICAS	513.191.0308	CARRO PARA CURACIONES

#### CARACTERÍSTICAS GENERALES:

##### DIMENSIONES GENERALES:

80 CM DE LARGO  
50 CM DE ANCHO  
105 CM DE ALTURA.

CAPACIDAD DE CARGA: MAYOR A 75 KG SIN CONSIDERAR EL PESO PROPIO DEL ARTICULO, GARANTIZANDO LA ESTABILIDAD Y RESISTENCIA NECESARIOS PARA SU ADECUADO FUNCIONAMIENTO.

##### DESCRIPCIÓN TÉCNICA:

**CUBIERTA:** DISEÑO TIPO CHAROLA, FABRICADA EN LÁMINA DE ACERO INOXIDABLE TIPO AISI- 304 CALIBRE No. 18 (MÍNIMO), ACABADO PULIDO SANITARIO.

**ESTRUCTURA:** TUBO DE LÁMINA DE ACERO INOXIDABLE TIPO AISI- 304 CALIBRE No. 18 (MÍNIMO), DE 25.4 mm (1") DE DIÁMETRO, ACABADO PULIDO SANITARIO.

**TRAVESAÑOS PARA ENTREPAÑO:** TUBO DE LÁMINA DE ACERO INOXIDABLE TIPO AISI- 304 CALIBRE No. 18 (MÍNIMO), DE 19 mm (¾") DE DIÁMETRO, ACABADO PULIDO SANITARIO.

**ENTREPAÑO:** DISEÑO TIPO CHAROLA, FABRICADA EN LÁMINA DE ACERO INOXIDABLE TIPO AISI- 304 CALIBRE No. 18 (MÍNIMO), ACABADO PULIDO SANITARIO.

**ARRILLO PORTA-CUBETA Y PORTA-BANDEJA:** CON SISTEMA GIRATORIO, FABRICADO EN SOLERA DE ACERO INOXIDABLE TIPO AISI- 304 DE 2.5mm (3/32") DE ESPESOR Y 25.4 mm (1") DE ANCHO, ACABADO PULIDO SANITARIO.

**CUBETA:** CAPACIDAD DE 12 LITROS, DE LÁMINA DE ACERO INOXIDABLE TIPO AISI- 304 CALIBRE No. 20 (MÍNIMO), ACABADO PULIDO SANITARIO. ASA DE ALAMBRO DE ACERO INOXIDABLE DE 6.35 mm (¼") DE DIÁMETRO, ACABADO PULIDO SANITARIO.

**BANDEJA:** CAPACIDAD DE 2.1 LITROS, DE LÁMINA DE ACERO INOXIDABLE TIPO AISI- 304 CALIBRE No. 20 (MÍNIMO), ACABADO PULIDO SANITARIO.

**RODAJAS GIRATORIAS:** CON SISTEMA DE RODAMIENTO EMBALERADO Y LLANTAS DE GEL TRANSPARENTE DE 101.1 mm (4") DE DIÁMETRO CON HORQUILLA DE ACERO TROQUELADA DE UNA SOLA PIEZA, ACABADO CROMADO.

##### NOTAS:

TOLERANCIA EN LAS DIMENSIONES GENERALES DE +/- 2%

LAS IMÁGENES SON REPRESENTATIVAS Y NO INDICAN DISEÑO ESPECÍFICO.

#### CRITERIOS NORMATIVOS PARA EL CONTROL DE CALIDAD EN LA FABRICACIÓN DEL MOBILIARIO

EL ARTÍCULO DEBERÁ GARANTIZAR UN ACABADO FINAL DE BUENA CALIDAD, ESTABILIDAD, SEGURIDAD RESISTENCIA, FUNCIONAMIENTO Y DURABILIDAD.

TODOS LOS ELEMENTOS QUE CONFORMAN EL ARTÍCULO DEBERÁN SER MAQUINADOS PARA OBTENER UN ENSAMBLE PERFECTO CON LOS DOBLECES EN RADIOS Ó ÁNGULOS BIEN ALINEADOS Y SIN DEFORMACIONES, UNIONES A BASE DE CORDONES DE SOLDADURA DE RESISTENCIA MECÁNICA MAYOR QUE LAS DEL METAL BASE. LOS CORDONES DE SOLDADURA DEBERÁN SER: COMPLETOS, UNIFORMES, LIMPIOS LIBRES DE IMPUREZAS Y ESCORIAS, DESBASTADOS Y PULIDOS.

LA SOLDADURA A EMPLEAR PARA UNIR LOS COMPONENTES DEL ARTÍCULO SERÁN LOS SISTEMAS TIG Y MIG, ESPECIAL EN ESPESORES DELGADOS Y MEDIOS A PARTIR DE 0.5 MM. PARA CASOS DE APLICACIONES DE SOLDADURA



DIRECCIÓN DE ADMINISTRACIÓN Y EVALUACIÓN DE DELEGACIONES  
COORDINACIÓN DE INFRAESTRUCTURA INMOBILIARIA  
DIVISION DE PROYECTOS  
SUBJEFATURA DE DIVISIÓN DE INVESTIGACIÓN, EQUIPAMIENTO Y  
DESARROLLO DE PROYECTOS SUSTENTABLES  
ÁREA DE INVESTIGACIÓN Y ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

4/4

TIPO DE UNIDAD	CLAVE IMSS	DESCRIPCION
UNIDADES MÉDICAS	513.191.0308	CARRO PARA CURACIONES

A BASE DE PUNTOS EN SUPERFICIES PLANAS, LOS PUNTOS DEBERÁN ESTAR A 5 CM ENTRE PUNTO Y PUNTO COMO MÁXIMO. LOS MÉTODOS DE SOLDADURA DE ARCO ELÉCTRICO TIG Y MIG (CON ELECTRODO DE VARILLA Ó MICRO-ALAMBRE), PRESENTAN LAS MEJORES VENTAJAS DE OPERACIÓN EN PRECISIÓN, EFICIENCIA Y PRODUCTIVIDAD. EL ACERO INOXIDABLE EMPLEADO EN LA FABRICACIÓN DE LOS DIFERENTES COMPONENTES DEL ARTÍCULO, DEBERÁ CUMPLIR CON LA ALEACIÓN Y CALIBRE QUE SE INDICA, CONSIDERANDO LAS SIGUIENTES GENERALES:

EL ACERO INOXIDABLE, DEBERÁ CUMPLIR CON LA NORMA MX-B-028 1998 SCFI BAJO LOS SIGUIENTES INCISOS:

- 5.3 PROPIEDADES MECÁNICAS
- 5.3.1 DOBLADO
- 5.3.2 DUREZA
- 5.3.3 DEFORMACIONES MODERADAS
- 5.3.4 ACABADO CLASE "E"

EL PULIDO DEL ACERO INOXIDABLE PARA EL MOBILIARIO EN GENERAL, DEBERÁ SER TIPO SANITARIO (P3/V) BASE No. 3 CON LIJA DE GRANO 120 - 150 Y PASTA ESTERINA. EN LOS VIVOS DE ALGUNOS ARTÍCULOS (GRUPO 513 MOBILIARIO MÉDICO) DEBERÁ SER PULIDO ESPEJO, CON LIJA DE GRANO 150 - 240 Y PASTA PARA BRILLO EN LOS CASOS DE PULIDO EN ZONAS INTERIORES DE DIFÍCIL ACCESO. EL PULIDO PODRÁ SER A BASE DE MICRO ESFERA (SAND - BLAST) Ó TIPO SANITARIO YA INDICADO.

EL FABRICANTE DEBERÁ COLOCAR EN EL ARTÍCULO UNA PLACA DE IDENTIFICACIÓN EN UN LUGAR VISIBLE, QUE NO INTERFIERA CON LAS FUNCIONES PROPIAS DEL ARTÍCULO, ESTA DEBERÁ INCLUIR DATOS COMPLETOS DEL FABRICANTE Y LA LEYENDA "PROPIEDAD DEL IMSS", LA IDENTIFICACIÓN PODRÁ SER ELABORADA CON LAS SIGUIENTES ALTERNATIVAS:

- A) PLACA METÁLICA TROQUELADA, REMACHADO A LA ESTRUCTURA.
- B) DATOS GRABADOS EN LA ESTRUCTURA.
- C) DATOS TROQUELADOS EN LA ESTRUCTURA

EL ARTÍCULO Y SUS ELEMENTOS COMPONENTES PARA SU ALMACENAMIENTO, TRANSPORTACIÓN Y DISTRIBUCIÓN, DEBERÁN SER PROTEGIDOS EN BASE A LAS SIGUIENTES ALTERNATIVAS:

- A) PAPEL KRAFT DE 70 G/M<sup>2</sup> MÍNIMO DE RESISTENCIA.
- B) JAULA DE MADERA CON UNIONES A BASE DE CLAVOS Y/O TORNILLERÍA Ó LO QUE EL FABRICANTE PROPONGA QUE GARANTICE QUE EL ARTÍCULO (DESARMADO Ó ARMADO) NO SUFRA NINGÚN DETERIORO EN SUS ELEMENTOS COMPONENTES.