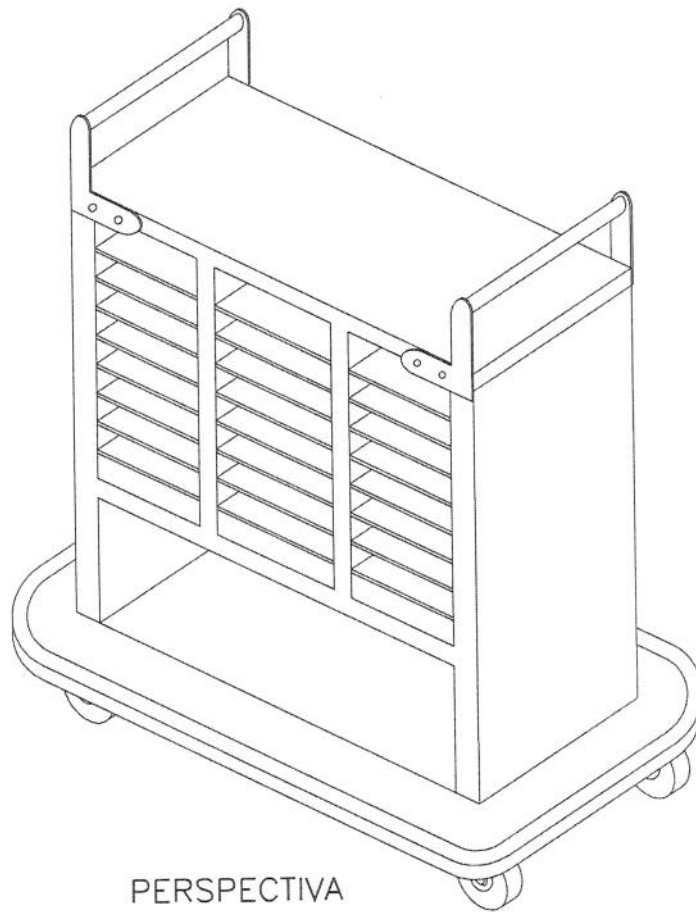




**TIPO DE UNIDAD**  
UNIDADES MEDICAS

**CLAVE IMSS**  
513.191.0407

**DESCRIPCION**  
CARRO PORTA EXPEDIENTES

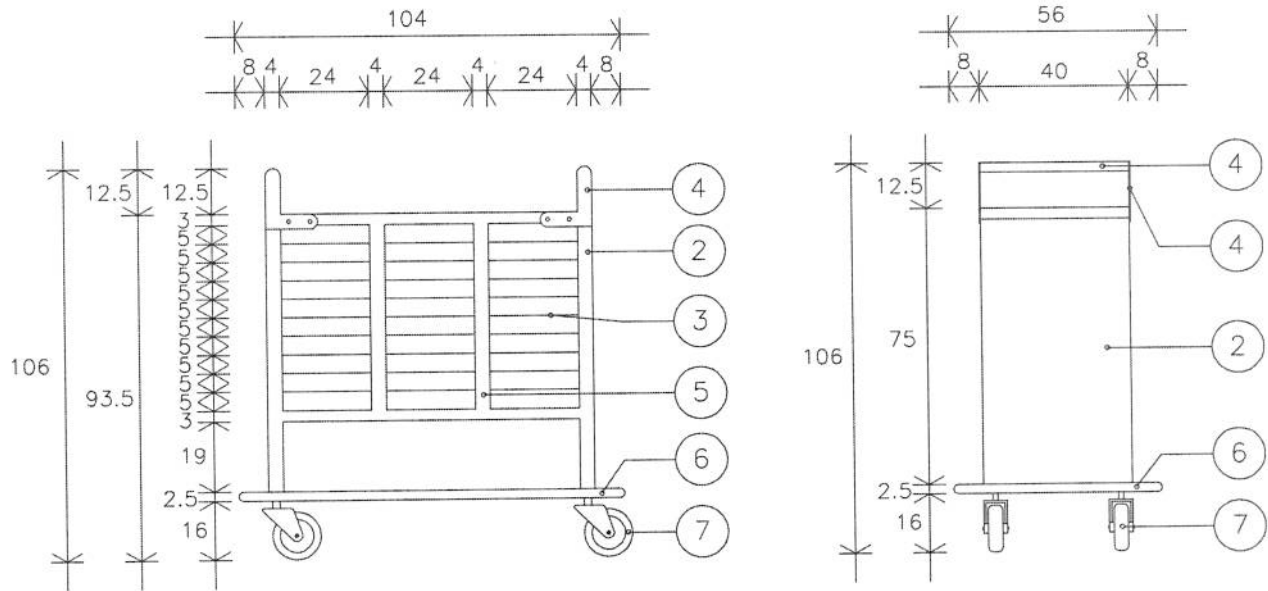


PERSPECTIVA

**TIPO DE UNIDAD**  
UNIDADES MEDICAS

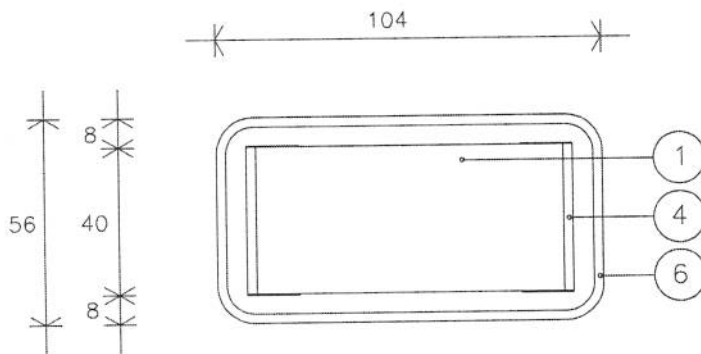
**CLAVE IMSS**  
513.191.0407

**DESCRIPCION**  
CARRO PORTA EXPEDIENTES



VISTA FRONTAL

VISTA LATERAL



VISTA SUPERIOR

**DIMENSIONES GENERALES**

104 x 106 x 56 cm.

A PAÑOS

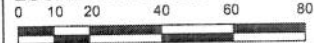


A EJES



ACOT.  
CMS.

ESCALA GRAFICA:



FECHA

2004



TIPO DE UNIDAD	CLAVE IMSS	DESCRIPCION
UNIDADES MEDICAS	513.191.0407	CARRO PORTA EXPEDIENTES

#### ESPECIFICACIONES

1. CUBIERTADE LAMINA DE ACERO CALIBRE No. 22 CONACABADO EN LAMINADO PLÁSTICO COLOR GRIS\*.
2. CUERPO EN GENERAL EN LAMINA DEACERO CALIBRE No. 22 ACABADO EN PINTURA COLOR GRIS\*.
3. ENTREPAÑOS EN GENERAL EN LAMINA DE ACERO CALIBRE No. 22 CON DOBLECES EN FORMA DE MACHUCÓN EN LOS FILOS CON ACABADO EN PINTURA COLOR GRIS\*.
4. MANERAL DE TUBO DE LAMINA DE ACERO INOXIDABLE DE 25.4 MM. (1") DE DIÁMETRO CON SOPORTES A LOS EXTREMOS, EN FORMA DE ESCUADRA EN SOLERA DEL MISMO MATERIAL DE 25.4 MM. (1") x 3.1 MM. (1/8") DE ESPESOR, ACABADO PULIDO UNIDO AL CUERPO DEL CARRO A BASE DE TORNILLOS TIPO ALLEN CON ACABADO CROMADO.
5. PORTA ETIQUETAS EN CADA ESPACIO PARA LOS EXPEDIENTES.
6. PROTECCIÓN PERIMETRAL PROVISTO DE UNA CANALETA PERIMETRAL DE LAMINA DE ACERO INOXIDABLE CALIBRE No. 20 CON DISEÑO ESPECIAL (CEJAS) PARA COLOCAR UNA MOLDURA DE HULE SINTETICO MACIZO DE 25.4 x 25.4 MM. (1x1") EN COLOR NEGRO, LA UNION DEBERA GARANTIZAR UNA PERFECTA FIJACIÓN PARA EVITAR SU DESPRENDIMIENTO.
7. RUEDAS LIBRES DE HULE SINTETICO, ANTIESTATICO MACIZO DE 127.5 MM. (5") DE DIAMETRO CON SISTEMA DE RODAMIENTO A BASE DE BALEROS SELLADOS ENBALINADOS TIPO USO RUDO, EL HULE DEBERA SER DE BUENA CALIDAD QUE GARANTICE NO MANCHAR EL PISO (COLOR GRIS\*)

#### NOTA:

TOLERANCIAS EN LAS DIMENSIONES GENERALES  $\pm 1.0$  cm.

APLICAR LOS SIGUIENTES INCISOS DE LAS "NORMAS DE CALIDAD PARAMOBILIARIO" IMSS JCC-51 MAYO/86:  
03.01.01 - 04.01 - 04.02. - 05.01.01 - 05.02.01 - 05.02.02 - 05.02.03 - 05.02.04 - 05.02.18 - 05.03.18 - 06a - 06b - 06c - 07.01 - 07.09 - 08

\* COLOR SEGUN MUESTRA IMSS.

#### CRITERIOS NORMATIVOS PARA EL CONTROL DE CALIDAD EN LA FABRICACION DE MOBILIARIO:

LAS UNIONES DE LOS ELEMENTOS COMPONENTES DEBERAN SER MAQUINADOS PARA UN PERFECTO ENSAMBLE Y A BASE DE SOLDADURA CON LA MISMA RESISTENCIA MECANICA DEL MATERIAL BASE COMO MINIMO EN CORDONES COMPLETOS, UNIFORMES, DESBASTADOS Y PULIDOS PARA UNA BUENA PRESENTACION, EN EL CASO DE SOLDADURA DE PUNTO, ESTA DEBERA SER RESISTENTE, PULIDA, APLICADA EN SUPERFICIES PLANAS, DEBERA ESTAR A 5 cm. ENTRE PUNTO Y PUNTO COMO MAXIMO.

LOS DOBLECES DEBERAN IR SIN DEFORMACIONES Y BIEN ALINEADOS SEGUN EL RADIO O ANGULO DEL DOBLEZ.

EL PULIDO DEL ACERO INOXIDABLE DEBERA SER UNIFORME, DE BUENA CALIDAD (TIPO SANITARIO) CON LAS ESPECIFICACIONES QUE SE INDICAN EN LAS NORMAS DE CALIDAD PARA MOBILIARIO.

LA PINTURA DEBERA SER MICROPULVERIZADA EPOXICA HORNEADA EN UN RANGO DE 200°C A 230°C, DEBERA GARANTIZAR RESISTENCIA A LA ADHERENCIA AL IMPACTO Y AL RAYADO DE LAPIZ 5H SEGUN LO ESTABLECIDO EN LAS NORMAS DE CALIDAD PARAMOBILIARIO.