



## Escalerilla de 2 peldaños cromada

### **Especificaciones Técnicas:**

Cubiertas en hule antiderrapante de 1.0mm (3/64") de espesor, acabado estriado color negro.

Plataformas en lámina de acero calibre No. 22, con moldura perimetral de aluminio, acabado en esmalte alquidalico electrostático horneado.

Estructura en tubo de acero calibre No. 20, de 22.2mm (7/8") de diámetro, acabado cromado.

Regatones antiderrapantes de alto impacto color negro.

Dimensiones generales:

Largo 47cm x Ancho 40cm x Altura 33cm



**Código ESC106**

Garantía de 2 años contra defectos de fabricación.

Empresa Certificada:  
ISO9001:2008

[www.esgo.com.mx](http://www.esgo.com.mx)

Industrias Esgo, S.A. de C.V.  
Narciso Mendoza 672  
Santa Maria Aztahuacan 09500  
México D.F. (55) 1546.2030  
[ventas@esgo.com.mx](mailto:ventas@esgo.com.mx)