



Negatoscopio Doble Esmaltado Esgo

Descripción:

Pantalla en acrílico opalino de 3.0 mm (1/8") de espesor, acabado natural.

Estructura en lámina de acero calibre No. 22, acabado en pintura en polvo electrostática termoendurecida en horno.

Sistema para sujetar películas y sistema para sujetarse a la pared. Línea de LED's de la misma tonalidad de color blanco puro.

Luminancia de al menos 333 luxes en el centro del campo visual.

Iluminación homogénea. Paneles independientes en su funcionamiento sin variación en su iluminación.

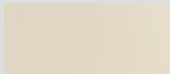
Interruptor de tablero y foco piloto.

Topes de hule suave en la parte inferior.



www.esgo.com/productos

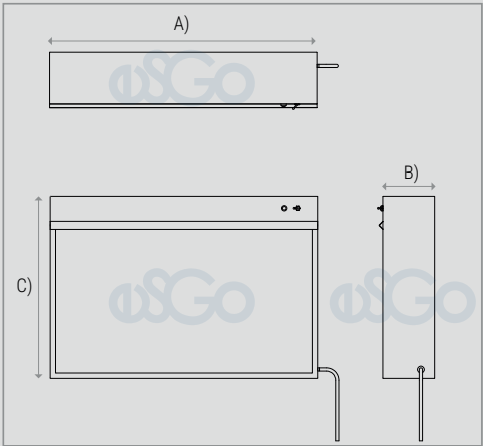
Materiales:



Pintura en polvo



Acrílico



Dimensiones generales:

- A) Largo: 75 cm (27.9")
- B) Ancho: 15.5 cm (6.1")
- C) Alto: 51.2 cm (20.2")

Imágenes representativas, no indican diseño específico. Nuestros productos cuentan con una garantía de 2 años contra defectos de fabricación y portan una etiqueta para su identificación. La ausencia de la misma puede dejar sin efecto dicha garantía.

Industrias Esgo, S.A. de C.V.
Correo: ventas@esgo.com.mx
Teléfono: (55) 15 46 20 30
Narciso Mendoza No. 672 Col. Santa María Aztahuacán 09570 México D.F.

IMAGEN PROTEGIDA POR LA LEY DE DERECHOS DE AUTOR POR EL INSTITUTO MEXICANO DE LA PROPIEDAD INDUSTRIAL No. 299964



Sistema de Gestión de Calidad certificado en los estándares
ISO 9001:2015 e ISO 14001:2015