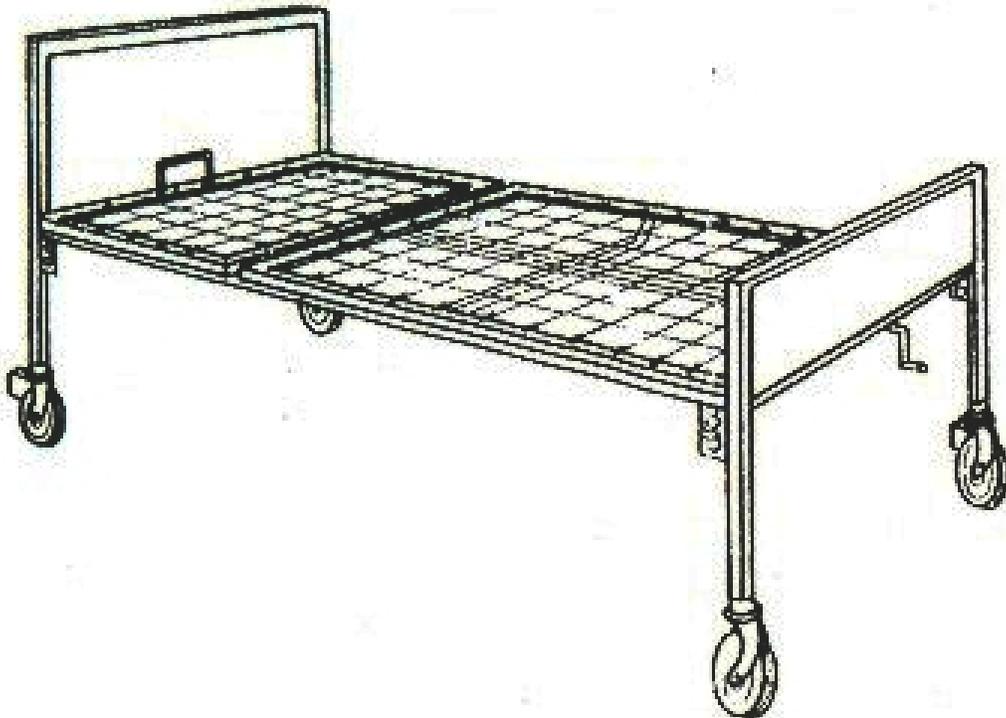
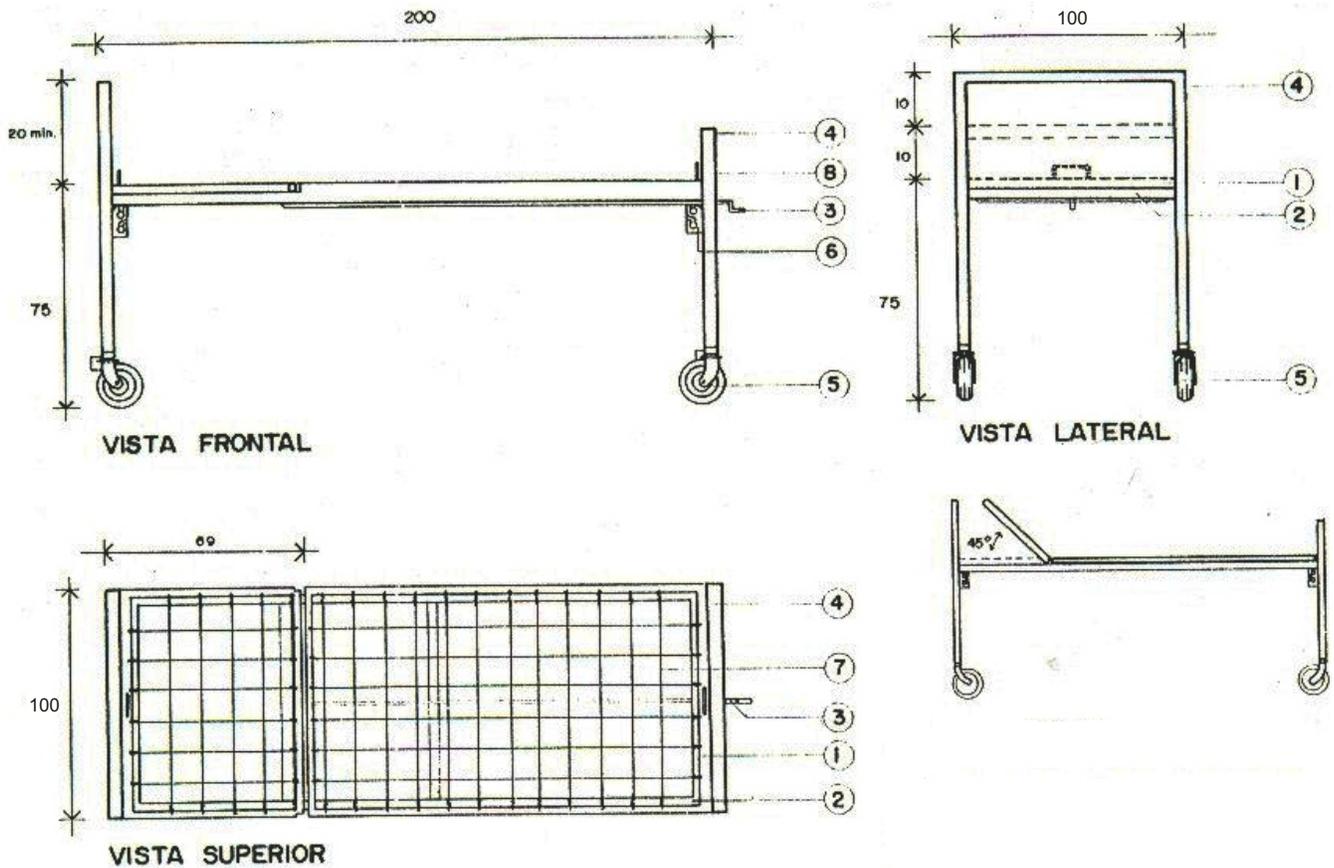

TIPO DE UNIDAD:	CLAVE IMSS	DESCRIPCION
UNIDADES MEDICAS	513.164.0251	CAMA TRABAJO DE PARTO



TIPO DE UNIDAD:
UNIDADES MEDICAS

CLAVE IMSS
513.164.0251

DESCRIPCION
CAMA TRABAJO DE PARTO



DIMENSIONES GENERALES

A PAÑOS



A EJES



ACOT.
CMS.

ESCALA GRAFICA:

FECHA

AGOSTO 2005



TIPO DE UNIDAD:	CLAVE IMSS	DESCRIPCION
UNIDADES MEDICAS	513.164.0251	CAMA TRABAJO DE PARTO

ESPECIFICACIONES TECNICAS

1.- **BASTIDOR.** FABRICADO EN PERFIL RECTANGULAR DE LÁMINA DE ACERO C.R. CALIBRE 16, DE 31.75MM (1 ¼") DE ANCHO POR 63.5MM (2 ½") DE ALTURA; UNIDO CON SOLDADURA DE ARCO ELÉCTRICO (SISTEMA TIG O MIG), DEVASTADA Y PULIDA, EN COLOR GRIS*.

2.- **BASTIDOR.** FABRICADO EN PERFIL RECTANGULAR DE LÁMINA DE ACERO C.R. CALIBRE 16, DE 31.75MM (1 ¼") DE ANCHO POR 63.5MM (2 ½") DE ALTURA; UNIDO CON SOLDADURA DE ARCO ELÉCTRICO (SISTEMA TIG O MIG), DEVASTADA Y PULIDA, EN COLOR GRIS*.

3.- **MANIVELA.** UNA MANIVELA COLOCADA AL FRENTE DE LA CAMA, NO DESMONTABLE, FABRICADA EN ACERO SAE-1045, DUREZA DE 32 A 35 ROCKWELL C, DE 3.1 (1/8") DE ESPESOR COMO MÍNIMO. CON CENTRO DE GIRO, MANGO Y MANIJA ARTICULADOS Y PLEGABLES, DE TAL FORMA QUE CUANDO NO ESTÁN EN USO PUEDAN ALOJARSE DISCRETAMENTE DEBAJO DE LA PIESERA, SIN SOBRESALIR DE ÉSTA NI AL FRENTE NI HACIA ABAJO. SU GIRO, REALIZADO MANUALMENTE, DEBERÁ PROPORCIONAR LA POSICIÓN DE FOWLER PARA EL RESPALDO.

4.- **PIESERA Y CABECERA** FABRICADAS EN PERFIL RECTANGULAR DE LÁMINA DE ACERO C.R. CALIBRE 20, DE 38MM (1 ½") CON TABLEROS DE LAMINA DE ACERO C.R. CALIBRE 20, UNIDO CON SOLDADURA DE ARCO ELÉCTRICO (SISTEMA TIG O MIG), DEVASTADA Y PULIDA, EN COLOR GRIS*.

5.- **RUEDAS INTERCAMBIABLES.** COLOCADAS EN LA PARTE INFERIOR DE LA ESTRUCTURA BASE ; DE 125MM DE DIÁMETRO, CON PISO DE 32MM (1 ¼") DE ANCHO COMO MÍNIMO, TIPO BOLEADO, CON EJE DE RODAMIENTO Y HORQUILLA DE ACERO CON PROTECCIÓN CONTRA LA CORROSIÓN, CON CUBIERTA PROTECTORA CONTRA POLVO Y SUCIEDAD (AMBOS LADOS) FABRICADA EN POLÍMERO MOLDEADO ABS, CON LLANTA DE HULE TERMOPLÁSTICO COLOR GRIS (DOS RUEDAS DEBERÁN SER ANTIESTATICAS, DOS LIBRES Y DOS CON SISTEMA DE FRENO COLOCADAS EN FORMA ALTERNA (EN DIAGONAL) MARCA TENTE DE FABRICACION ALEMANA O MARCA JARVIS CASTER GROUP DE FABRICACION USA U OTRA EQUIVALENTE CON LAS MISMAS CARACTERISTICAS DE FABRICACION DE LAS QUE SE INDICAN, TALES COMO COJINETES Y CONOS DE PRESICION DE ACERO TEMPLADO ALTA RESISTENCIA; TODAS LAS RUEDAS DEBERÁN SER DEL TIPO INTERCAMBIABLES.

6.- **SOPORTE DE BASTIDOR FIJO,** FABRICADO EN LAMINA DE ACERO C.R. CALIBRE 12, UNIDO CON SOLDADURA DE ARCO ELÉCTRICO (SISTEMA TIG O MIG), DEVASTADA Y PULIDA, EN COLOR GRIS*.

7.- **TAMBOR** FABRICADO A BASE DE ALAMBRE DE ACERO CALIBRE 14 CON RESORTE DE ALAMBRE DE ACERO CALIBRE 12, TEMPLADO, EN COLOR GRIS*.

8.- **TOPE DE COLCHON** DE BARRA REDONDA DE ACERO C.R. DE 9.5 mm (3/8") DE DIAMETRO, EN COLOR GRIS*.

NOTAS :

TOLERANCIAS EN LAS DIMENSIONES GENERALES +/- 1 cm

APLICAR LOS SIGUIENTES INCISOS DE LAS NORMAS DE CALIDAD PARA MOBILIARIO IMSS JCCSI MAYO 1986 03.01.01-04.01a04.01b-04.02-04.03-05.01.01-05.002.01 05.02.02-05.02.03-05.02.04-06a06b-06c-07.09.08.

CRITERIOS NORMATIVOS PARA EL CONTROL DE CALIDAD EN LA FABRICACIÓN DEL MOBILIARIO.

LAS UNIONES DE LOS ELEMENTOS COMPONENTES DEBERÁN SER PROCESADAS CON LA MAQUINARIA NECESARIA PARA, UN PERFECTO ENSAMBLE A BASE DE SOLDADURA DE ARCO ELÉCTRICO (SISTEMA MIG Ó TIG) CON LA MISMA RESISTENCIA MECÁNICA DEL MATERIAL BASE COMO MÍNIMO EN CORDONES COMPLETOS UNIFORMES, DEVASTADOS Y PULIDOS, CON UN PERFECTO ACABADO (LAS UNIONES DE LOS VERTICALES, HORIZONTALES Y EN GENERAL TODO EL DESARROLLO DE LA CAMA, DEBERÁN SER CON SOLDADURA EN TODO EL CONTORNO Y NO SOLO CON PUNTOS DE SOLDADURA).

LA PINTURA DEBERÁ SER MICROPULVERIZADA EPÓXICA ELECTROSTÁTICA; CON ACABADO EN POLVO POLIÉSTER TODO CON ACABADO FINAL HORNEADO.

FECHA: AGOSTO 2005