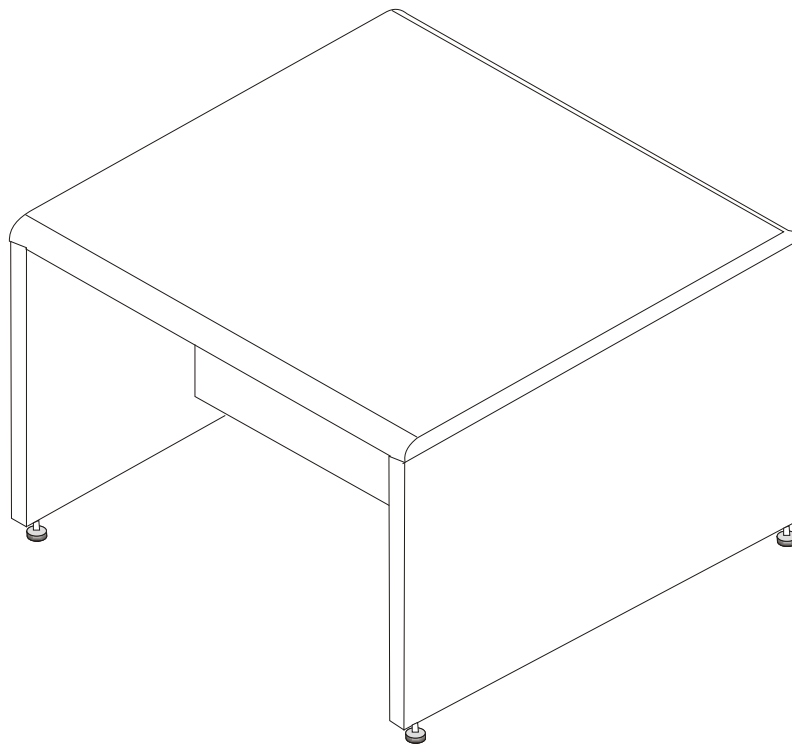





TIPO DE UNIDAD: TODO TIPO	CLAVE IMSS	DESCRIPCION
AREAS ADMINISTRATIVAS	511.619.1098	MESA DE CENTRO FABRICADA EN MDF.



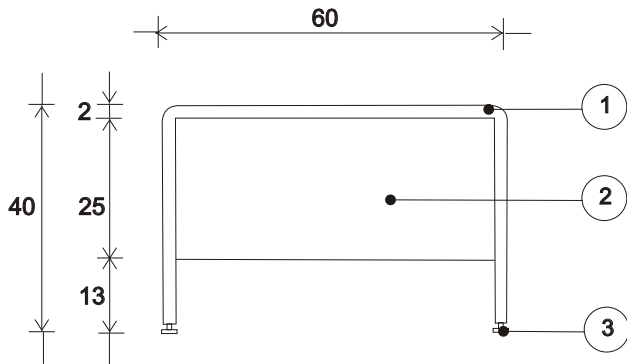
PERSPECTIVA

DIMENSIONES GENERALES 60 x 60 x 40 cm	A PAÑOS 	A EJES 	ACOT. CMS.	ESCALA GRAFICA: 	FECHA 2004
--	---	--	---------------	---	---------------

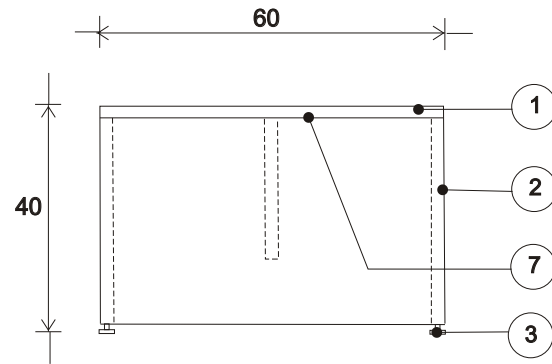
**TIPO DE UNIDAD:** TODO TIPO  
AREAS ADMINISTRATIVAS

**CLAVE IMSS**  
511.619.1098

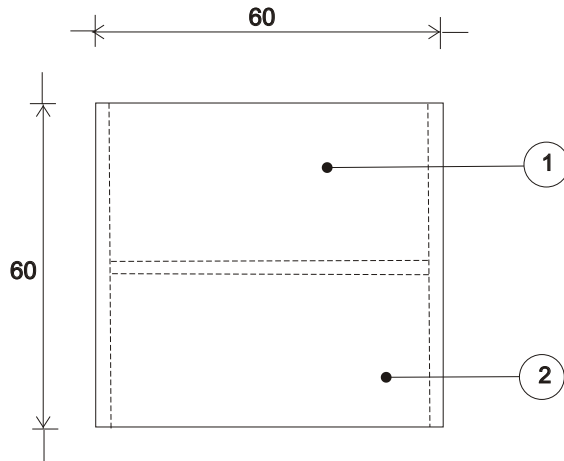
**DESCRIPCION**  
MESA DE CENTRO FABRICADA EN MDF.



VISTA FRONTAL



VISTA LATERAL



VISTA SUPERIOR

ESPECIFICACIONES GENERALES:

1. FIBRA DE MADERA DE MEDIA DENSIDAD (MDF)
2. CHAPA DE MADERA RECONSTITUIDA TIPO 4410 MAHOGANY ALP3 POLIURETANO O LAMINADO PLASTICO DE ALTA PRESION COLOR GRIS (EN AMBOS CASOS SGUN MUESTRA IMSS)
3. REGATONES AJUSTABLES.
7. TRASCARA

DIMENSIONES GENERALES

60 x 60 x 40 cm

A PAÑOS



A EJES



ACOT.  
CMS.

ESCALA GRAFICA:



FECHA

2004



TIPO DE UNIDAD: TODO TIPO	CLAVE IMSS	DESCRIPCION
AREAS ADMINISTRATIVAS	511.619.1098	MESA DE CENTRO FABRICADA EN MDF.

ESPECIFICACIONES TECNICAS

- 1 CUBIERTAS Y MESAS DE TRABAJO.  
 (RECTAS, CURVAS, RADIALES, Y PENINSULARES)

ESTAS DEBERAN ESTAR FABRICADAS CON TABLEROS INDEPENDIENTES DE FIBRA DE MADERA DE DENSIDAD MEDIA (M.D.F. "MEDIUM DENSITY FIBERBOARD"), DE 1.9cm A 3.1cm. DE ESPESOR CON LAS SIGUIENTES PROPIEDADES.

DENSIDAD	737	KG/m3
ADHESION INTERNA	6.7	Kg/m3
MODULO DE RUPTURA	330	Kg/m3
MODULO DE ELASTICIDAD	33,100	Kg/m3
DUREZA	453	Kg. JANKAMODIFICADO
RETENCIONAL TORNILLO POR CARA	136	Kg.
RETENCIONAL TORNILLO POR CANTO	102	Kg.
ABSORCION DE AGUA	6%	PRUEBA DE 24 Hs PROMEDIO
HINCHAMIENTO	4%	PRUEBA DE 24 Hs PROMEDIO
CONTENIDO DE HUMEDAD	6.5%	SOBRE BASE ANHIDRA
EXPANSION LINEAL	0.21%	50% AL 90% POR HORA
TOLERANCIA EN ESPESOR	± 2.00 mm.	

EN CUALQUIERA DE LAS OPCIONES EL CANTO DE LAS SUPERFICIES DE TRABAJO DEBERA SER ERGONOMICO TIPO CASCADA EN LAS ZONAS DE TRABAJO O SEMIBOLEADO. ASI MISMO LA TRASCARA O CARA INFERIOR DE LAS SUPERFICIES DE TRABAJO DEBERA ESTAR SELLADA CON ESMALTE PARA MADERA, O BACKER FENOLICO U OTRO MATERIAL QUE GARANTICE EVITAR LA PENETRACION DE HUMEDAD.

- 2 ACABADO EN SUPERFICIES HORIZONTALES Y VERTICALES.  
 EL ACABADO EN SUPERFICIES HORIZONTALES Y VERTICALES, DEBERAN SER DE LAMINADO PLASTICO COLOR SEGUN MUESTRA IMSS, EN CARAS VISTAS DE ALTA PRESION POSTFORMABLE, EL CUAL DEBERA TENER LAS SIGUIENTES PROPIEDADES. (O CHAPA DE MADERA RECONSTITUIDA TIPO 4410 MAHOGANY ALP3 POLIURETANE) A SOLICITUD DEL IMSS.

ESPESOR NOMINAL (POST FORMABLE)	0.08 mm ± 0.001mm.
ACABADO	MATE
RESISTENCIA A LA ABRASION	400 CICLOS (MINIMO)
RESISTENCIA AL IMPACTO	20 PULGADAS (MINIMO)
RESISTENCIA AL CALOR RADIAL	60 SEGUNDOS (MINIMO)
FLAMABILIDAD	AUTOEXTINGUIBLE
DESMANCHADO	25 CICLOS (MAXIMO)
FORMABILIDAD	½ PULGADA (MINIMO)
RESISTENCIA AL APOYAMIENTO	40 SEGUNDOS



---

<b>TIPO DE UNIDAD: TODO TIPO</b>	<b>CLAVE IMSS</b>	<b>DESCRIPCION</b>
AREAS ADMINISTRATIVAS	511.619.1098	MESA DE CENTRO FABRICADA EN MDF.

---

- 3 REGATON. NIVELADOR DE ALTURA AJUSTABLE DE 32 MM ( 1 1/4" ) DE DIAMETRO EN EL PLATO EL CUAL DEBERA SER DE NYLON 100% CON CONCHA DE ACERO ACABADO EN CROMO BRILLANTE, CON TORNILLO NIVELADOR DE ACERO ACABADO GALVANIZADO, INTEGRADO AL PLATO.
- 7 TRASCARA O CARA INFERIOR DE LAS SUPERFICIES DE TRABAJO ESTARAN SELLADAS CON ESMALTE PARA MADERA, BACKER FENOLICO U OTRO MATERIAL QUE GARANTICE EVITAR LA PENETRACION DE HUMEDAD.