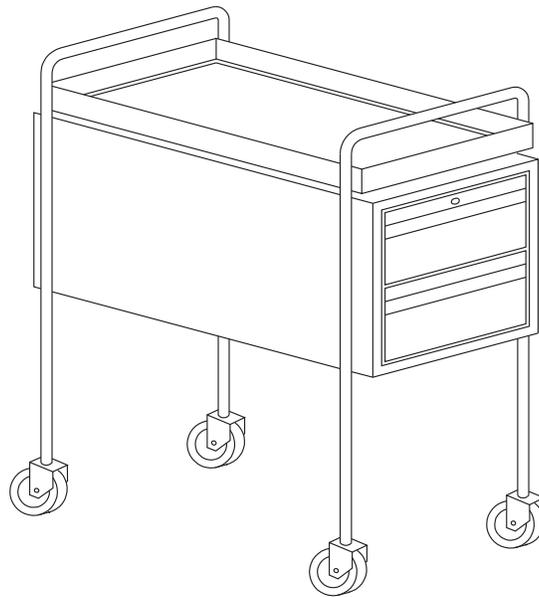
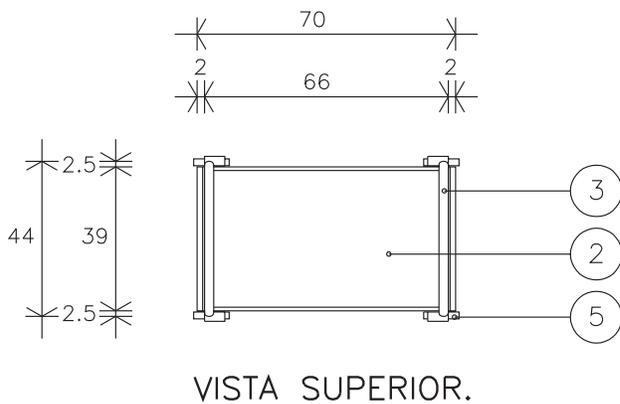
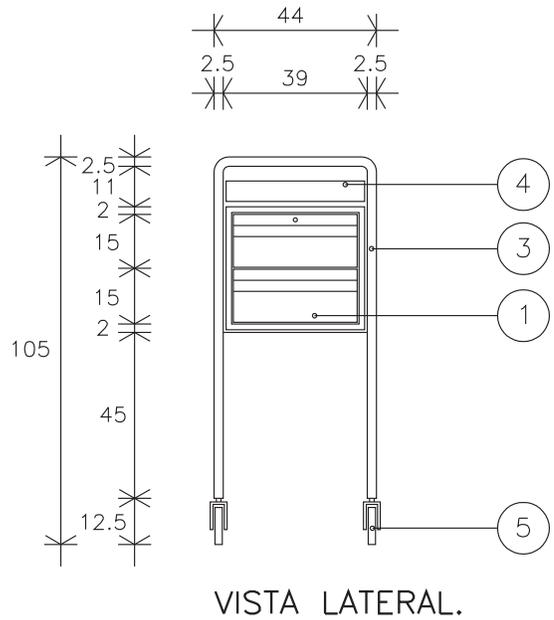
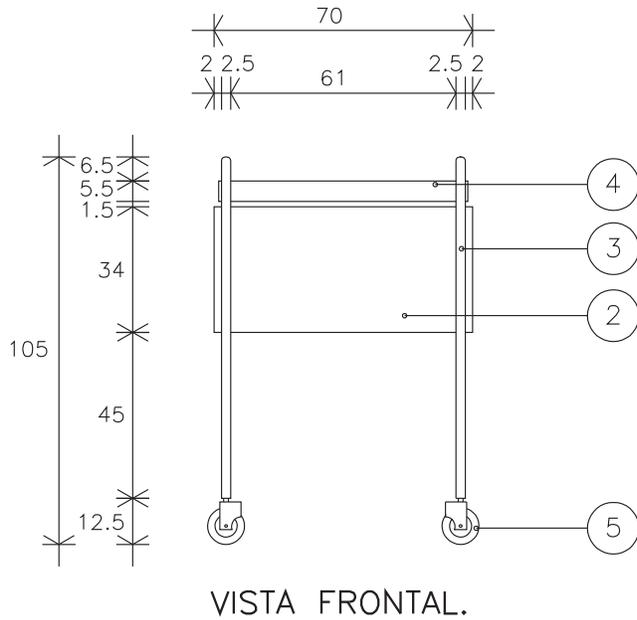


TIPO DE UNIDAD	CLAVE IMSS	DESCRIPCION
UNIDADES MEDICAS	513.621.0100	MESA CARRO ANESTESIOLOGO



PERSPECTIVA

TIPO DE UNIDAD	CLAVE IMSS	DESCRIPCION
UNIDADES MEDICAS	513.621.0100	MESA CARRO ANESTESIOLOGO



<b>DIMENSIONES GENERALES</b> 70 x 44 x 105 cm.	<b>A PAÑOS</b> 	<b>A EJES</b> 	<b>ACOT.</b> CMS.	<b>ESCALA GRAFICA:</b> 	<b>FECHA</b> 2004
---------------------------------------------------	----------------------------------------------------------------------------------------------------	---------------------------------------------------------------------------------------------------	----------------------	----------------------------------------------------------------------------------------------------------------	----------------------



TIPO DE UNIDAD	CLAVE IMSS	DESCRIPCION
UNIDADES MEDICAS	513.621.0100	MESA CARRO ANESTESIOLOGO

#### ESPECIFICACIONES

1. CAJONES POR AMBOS LADOS DE LAMINA DE ACERO INOXIDABLE TIPO AISI-304, CALIBRE No. 20, CON JALADERAS INTEGRADAS, ACABADO PULIDO Y CERRADURAS TIPO ESCRITORIO LATERAL O FRONTAL.
2. CUERPO DE LAMINA DE ACERO INOXIDABLE TIPO AISI-304 CALIBRE No. 18; ACABADO PULIDO.
3. ESTRUCTURA DE TUBO DE LAMINA DE ACERO INOXIDABLE TIPO AISI-304 CALIBRE No. 18 DE 25.4 mm. (2"); ACABADO PULIDO, CON REFUERZOS DE TUBO DE LAMINA DE ACERO INOXIDABLE TIPO AISI-304 DE 15.8 mm. (5/8") DE DIAMETRO ACABADO PULIDO.
4. PROTECTOR PERIMETRAL DE LAMINA DE ACERO INOXIDABLE TIPO AISI-304 CALIBRE No. 18 DE UNA SOLAPIEZA, ACABADO PULIDO.
5. RODAJA GIRATORIA DE 101.6 mm. (4") DE DIAMETRO CON SISTEMA DE RODAMIENTO A BASE DE BALEROS DE PRECISION DE ACERO ALTA RESISTENCIA CON LLANTA DE GEL TRANSPARENTE, CON GUARDA POLVOS METALICO Y HORQUILLA TROQUELADA EN LAMINA DE ACERO CALIBRE No. 12 MINIMO CON ACABADO CROMADO EN TODO SU DESARROLLO TORNILLO (EJE DE RODAMIENTO) DE ACERO ALTA RESISTENCIA CON CUERDA ESTANDAR. Y TUERCA DE SEGURIDAD DOS LIBRES Y DOS CON FRENO INTEGRADO COLOCADAS EN DIAGONAL.

NOTA:

TOLERANCIAS EN LAS DIMENSIONES GENERALES  $\pm 1.0$  cm.

APLICAR LOS SIGUIENTES INCISOS DE LAS "NORMAS DE CALIDAD PARAMOBILIARIO" IMSS JCC-51 MAYO/86:

03.01.01 - 03.01.02a - 03.01.02b - 04.02 - 05.01.01 05.01.02a - 05.01.02b - 05.01.05 - 05.02.04 - 05.03.23 - 06a - 07.06 - 07.09 - 08.

CRITERIOS NORMATIVOS PARA EL CONTROL DE CALIDAD EN LA FABRICACION DE MOBILIARIO:

LAS UNIONES DE LOS ELEMENTOS COMPONENTES DEBERAN SER MAQUINADOS PARA UN PERFECTO ENSABLE Y CON SOLDADURA CON LA MISMA RESISTENCIA MECANICA DEL MATERIAL BASE COMO MINIMO, EN CORDONES COMPLETOS UNIFORMES, DESBASTADOS Y PULIDOS EN EL CASO DE SOLDADURA DE PUNTO, ESTA DEBERA SER PULIDA Y DE BUEN ACABADO.

LOS DOBLECES DEBERAN SER SIN DEFORMACIONES Y BIEN ALINEADOS SEGUN EL RADIO O ANGULO DEL DOBLEZ.

EL PULIDO DEL ACERO INOXIDABLE DEBERA SER UNIFORME; DE BUENA CALIDAD CON LAS ESPECIFICACIONES QUE SE INDICAN EN LAS NORMAS DE CALIDAD PARAMOBILIARIO.