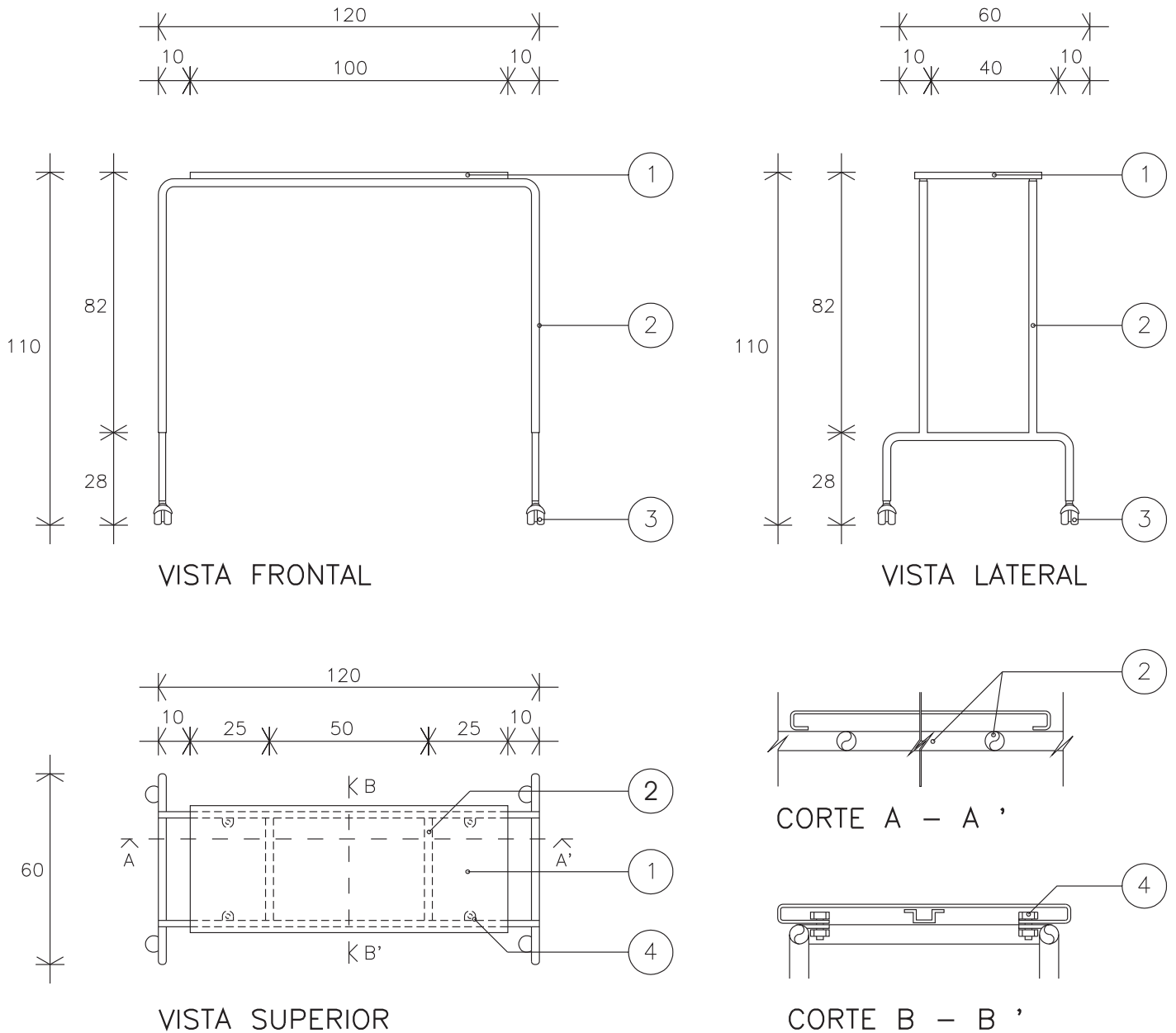
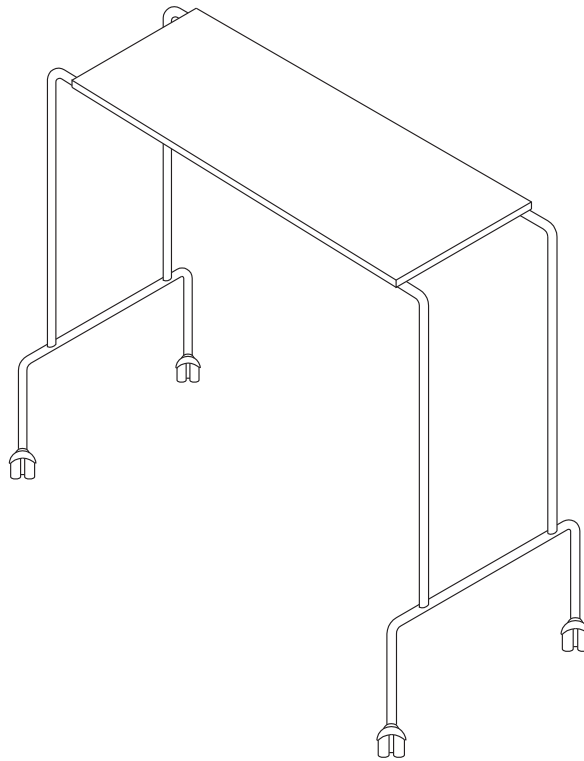


TIPO DE UNIDAD	CLAVE IMSS	DESCRIPCION
UNIDADES MEDICAS	513.621.1652	MESA PUENTE



DIMENSIONES GENERALES 120 x 60 x 110 cm.	A PAÑOS 	A EJES 	ACOT. CMS.	ESCALA GRAFICA: 0 10 20 40 60 80 	FECHA 2004
--	--	---	----------------------	--	----------------------

TIPO DE UNIDAD	CLAVE IMSS	DESCRIPCION
UNIDADES MEDICAS	513.621.1652	MESA PUENTE



PERSPECTIVA



TIPO DE UNIDAD	CLAVE IMSS	DESCRIPCION
UNIDADES MEDICAS	513.621.1652	MESA PUENTE

ESPECIFICACIONES

1. CUBIERTA DE 25.4 mm (1") DE ESPESOR DE LAMINA DE ACERO CAL. No. 18 CON REFUERZOS INTERIORES EN FORMA DE " U " BAJO LA CUBIERTA DEL MISMO MATERIAL CALIBRE No. 16, ACABADO EN PINTURA COLOR GRIS* POR AMBAS CARAS CON ACABADO EN LAMINADO PLASTICO COLOR GRIS*
2. ESTRUCTURA Y REFUERZOS TRANSVERSALES DE TUBO DE LAMINA DE ACERO INOXIDABLE CALIBRE No. 18, 25.4 mm. (1") DE DIAMETRO; ACABADO PULIDO.
3. RODAJA DE DOBLE HUELLA TIPO YOYO DE NYLON 100%, REFORZADO CON NERVADURAS CON DISEÑO EN FORMA RADIAL EN LA PARTE INTERNA EN COLOR NEGRO DE 50.8 MM. (2") DE DIAMETRO CON VASTAGO (EJE VERTICAL) PARA SU FIJACION A PRESION O CON CUERDA Y EJE DE RODAMIENTO DE ACERO ALTA RESISTENCIA.
4. SOPORTE DEL MISMO MATERIAL DE LA CUBIERTA PARA SU FIJACION CON TORNILLO, TUERCAY ROLDANA DE PRESION.

NOTA:

EL ACERO INOXIDABLE DEBERA SER TIPO AISI-304

TOLERANCIAS EN LAS DIMENSIONES GENERALES ± 1.0 cm.

APLICAR LOS SIGUIENTES INCISOS DE LAS "NORMAS DE CALIDAD PARAMOBILIARIO" IMSS JCC-51 MAYO/86:
03.0.01 - 03.02.01a - 03.01.01b - 04.02 - 05.01.01 - 05.01.06 - 05.01.07 - 05.02.04 - 05.05.23 - 06a - 06b - 07.03 - 07.08 - 08

* COLOR SEGUN MUESTRA IMSS.

CRITERIOS NORMATIVOS PARA EL CONTROL DE CALIDAD EN LA FABRICACION DE MOBILIARIO:

LAS UNIONES DE LOS ELEMENTOS COMPONENTES DEBERAN SER MAQUINADOS PARA UN PERFECTO ENSAMBLE Y A BASE DE SOLDADURA CON LA MISMA RESISTENCIA MECANICA DEL MATERIAL BASE COMO MINIMO EN CORDONES COMPLETOS, UNIFORMES, DESBASTADOS Y PULIDOS PARA UNA BUENA PRESENTACION, EN EL CASO DE SOLDADURA DE PUNTO, ESTA DEBERA SER PULIDA Y DE BUENA CALIDAD QUE GARANTICE UNA UNION PERFECTA

LOS DOBLECES DEBERAN IR SIN DEFORMACIONES Y BIEN ALINEADOS.

EL PULIDO DEL ACERO INOXIDABLE DEBERA SER UNIFORME, DE BUENA CALIDAD (TIPO SANITARIO) CON LAS ESPECIFICACIONES QUE SE INDICAN EN LAS NORMAS DE CALIDAD PARA MOBILIARIO.

LA PINTURA DEBERA SER MICROPULVERIZADA EPOXICA HORNEADA EN UN RANGO DE 200°C A 230°C, DEBERA GARANTIZAR RESISTENCIA A LA ADHERENCIA AL IMPACTO Y AL RAYADO DE LAPIZ 5H SEGUN LO ESTABLECIDO EN LAS NORMAS DE CALIDAD PARAMOBILIARIO.