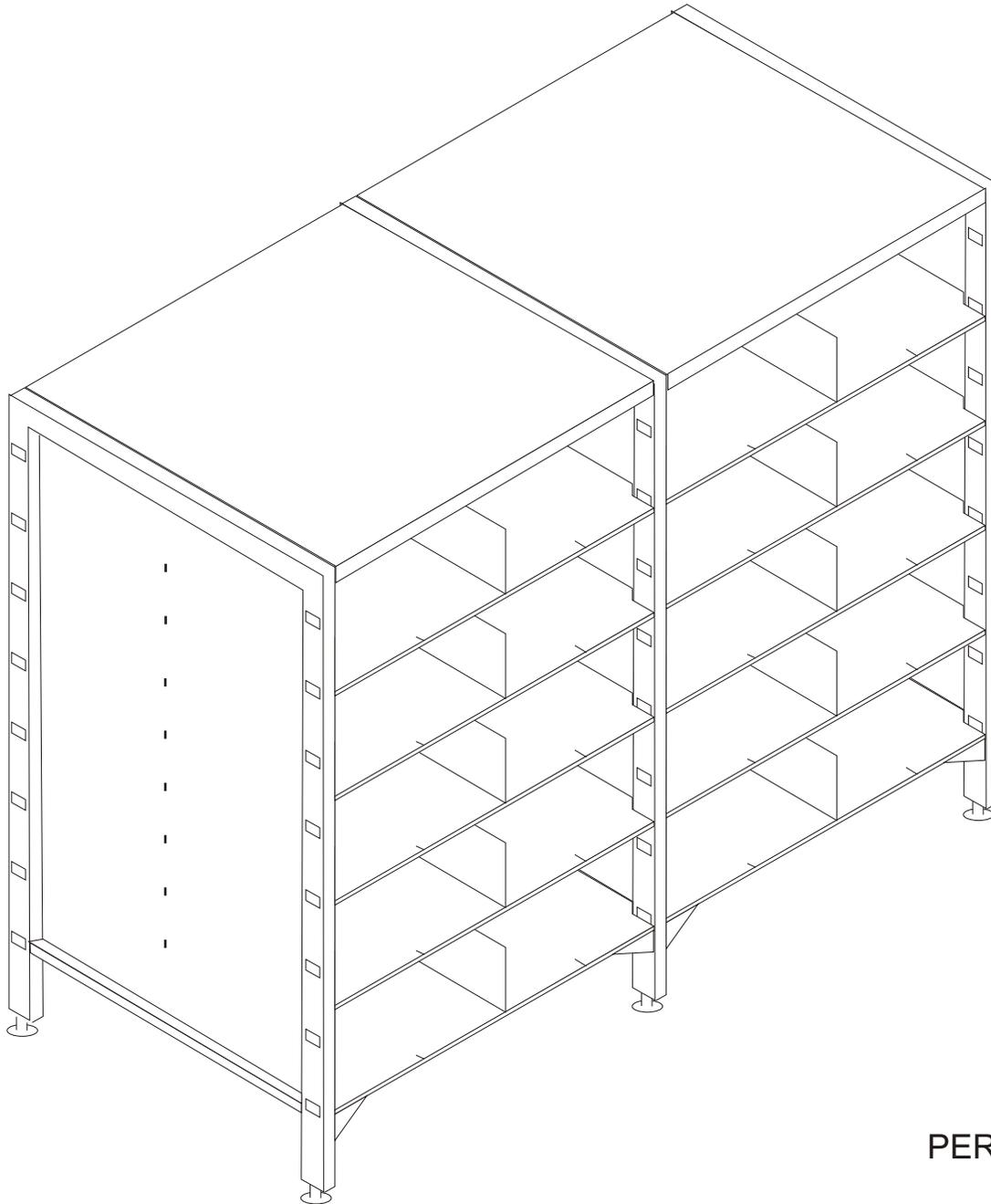


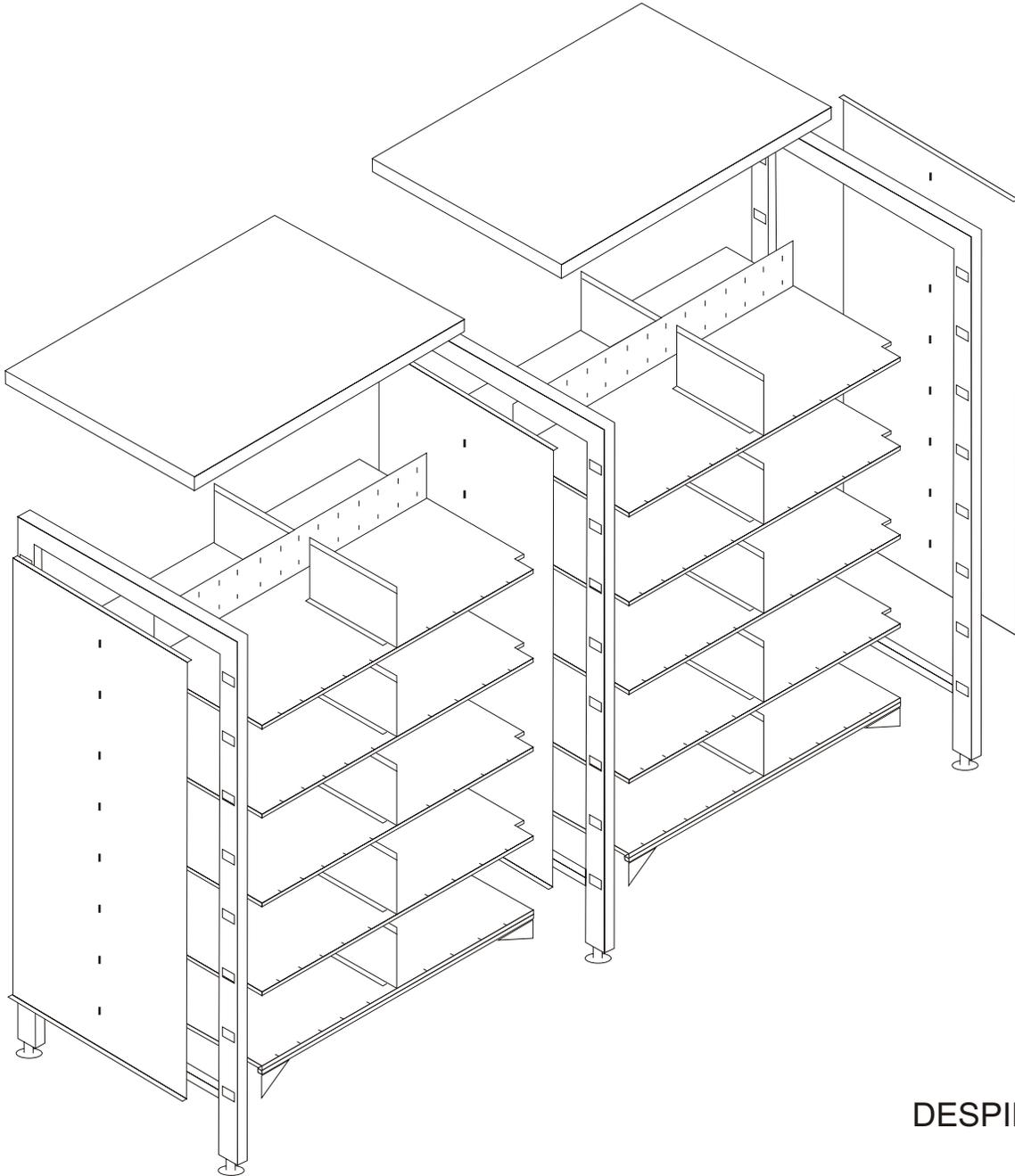
TIPO DE UNIDAD	CLAVE IMSS	DESCRIPCION
TODAS LAS UNIDADES	511.026.0436	ANAQUEL FIJO DE 80 A 85 cm DOS VISTAS



PERSPECTIVA

DIMENSIONES GENERALES 220 x 165 A 170 x 80 A 85 cm	A PAÑOS 	A EJES 	ACOT. CMS.	ESCALA GRAFICA: 	FECHA 2004
---	---	--	---------------	---	---------------

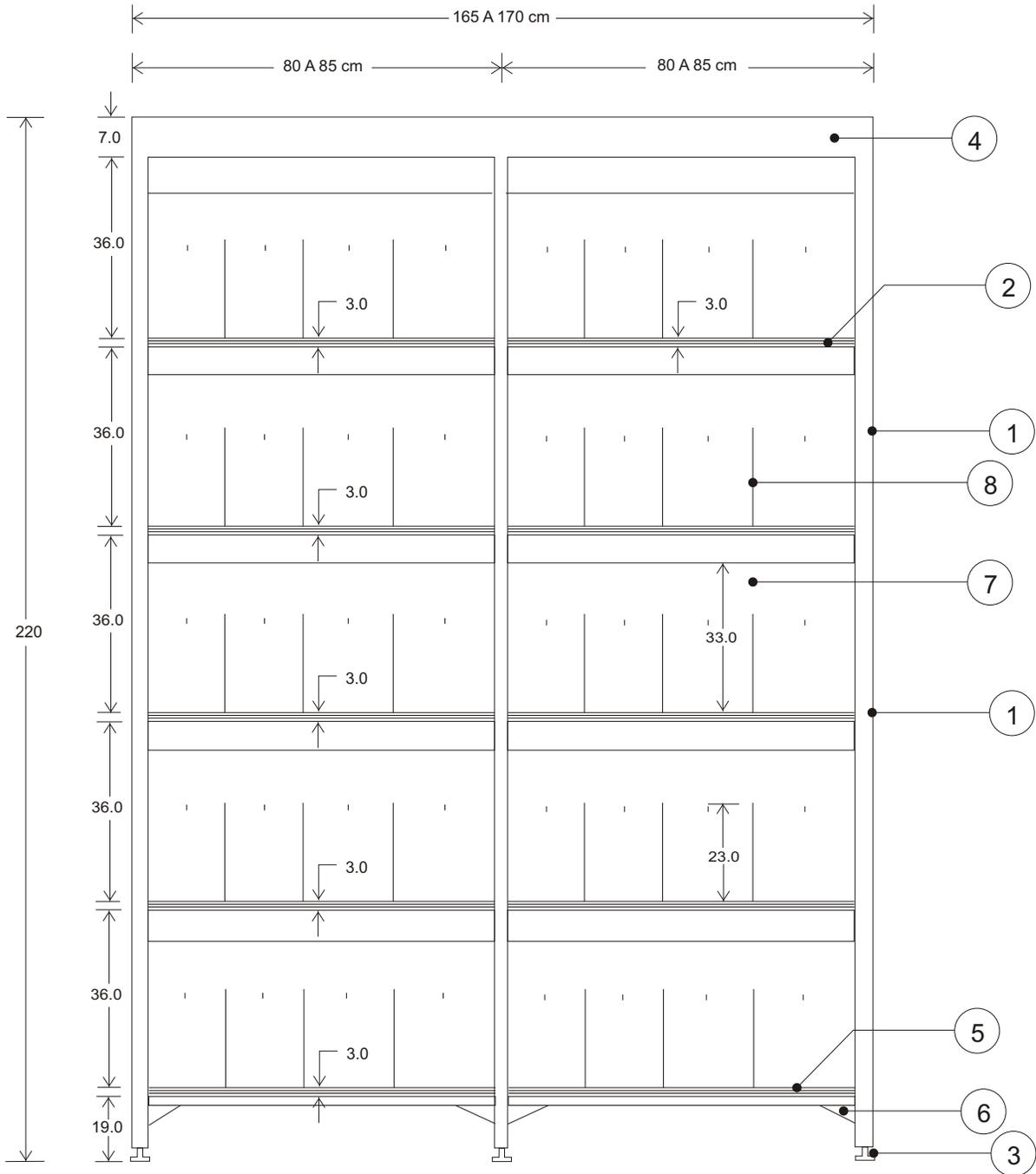
TIPO DE UNIDAD	CLAVE IMSS	DESCRIPCION
TODAS LAS UNIDADES	511.026.0436	ANAQUEL FIJO DE 80 A 85 cm DOS VISTAS



DESPIECE

DIMENSIONES GENERALES 220 x 165 A 170 x 80 A 85 cm	A PAÑOS 	A EJES 	ACOT. CMS.	ESCALA GRAFICA: 	FECHA 2004
---	---	--	---------------	---	---------------

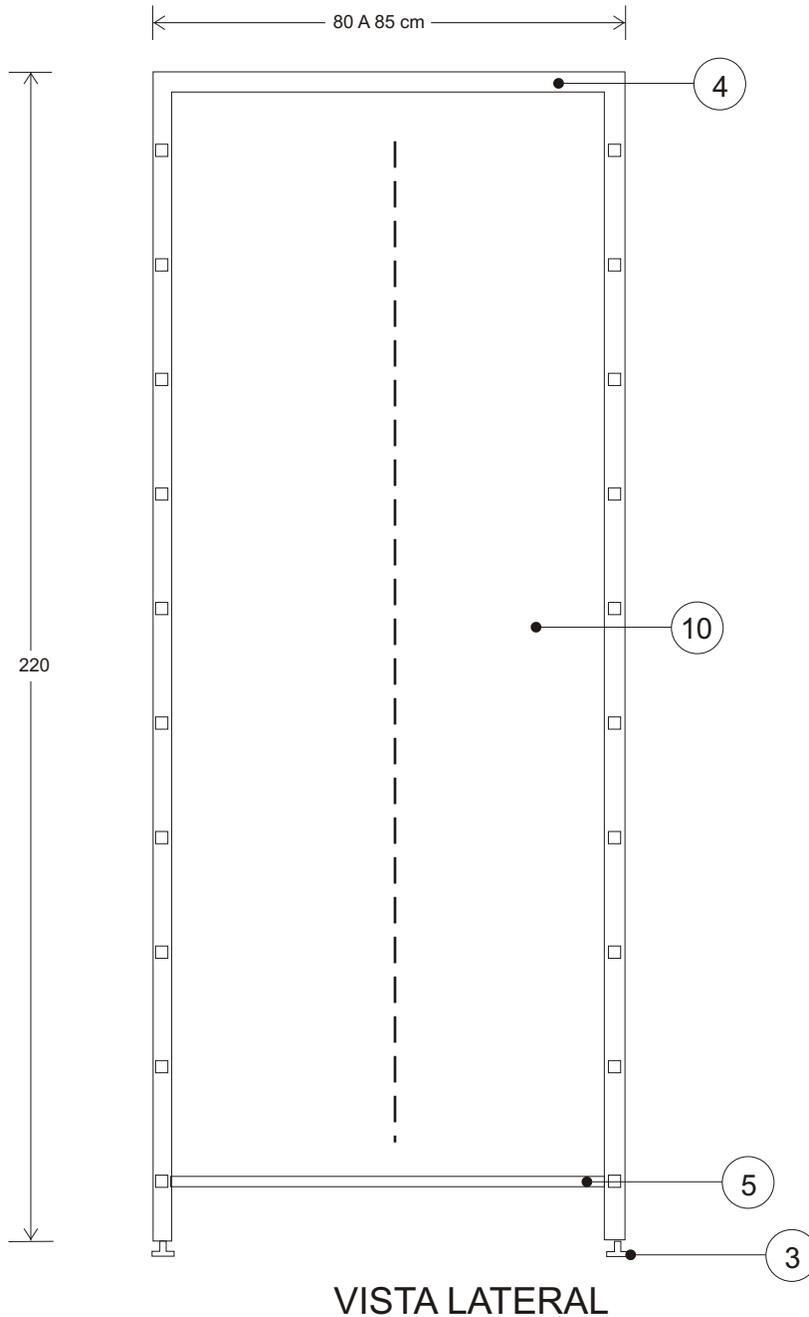
TIPO DE UNIDAD	CLAVE IMSS	DESCRIPCION
TODAS LAS UNIDADES	511.026.0436	ANAQUEL FIJO DE 80 A 85 cm DOS VISTAS



VISTA FRONTAL

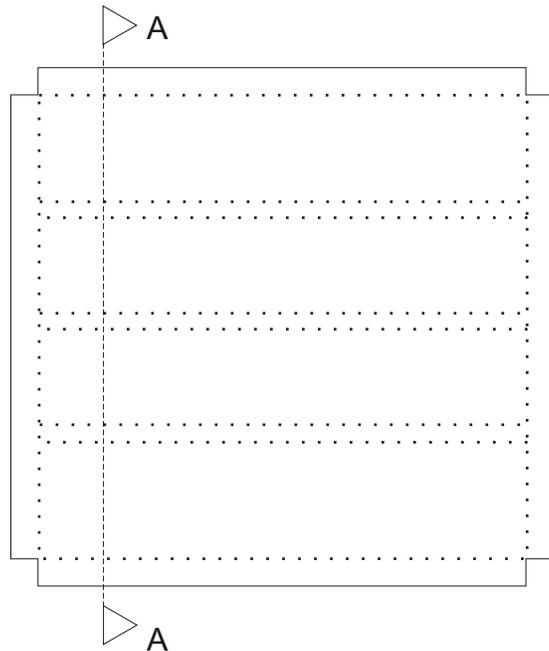
DIMENSIONES GENERALES 220 x 165 A 170 x 80 A 85 cm	A PAÑOS 	A EJES 	ACOT. CMS.	ESCALA GRAFICA: 	FECHA 2004
---	---	--	---------------	---	---------------

TIPO DE UNIDAD	CLAVE IMSS	DESCRIPCION
TODAS LAS UNIDADES	511.026.0436	ANAQUEL FIJO DE 80 A 85 cm DOS VISTAS

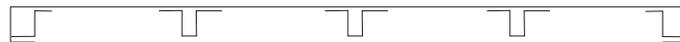


DIMENSIONES GENERALES 220 x 165 A 170 x 80 A 85 cm	A PAÑOS 	A EJES 	ACOT. CMS.	ESCALA GRAFICA: 	FECHA 2004
---	---	--	---------------	---	---------------

TIPO DE UNIDAD	CLAVE IMSS	DESCRIPCION
TODAS LAS UNIDADES	511.026.0436	ANAQUEL FIJO DE 80 A 85 cm DOS VISTAS



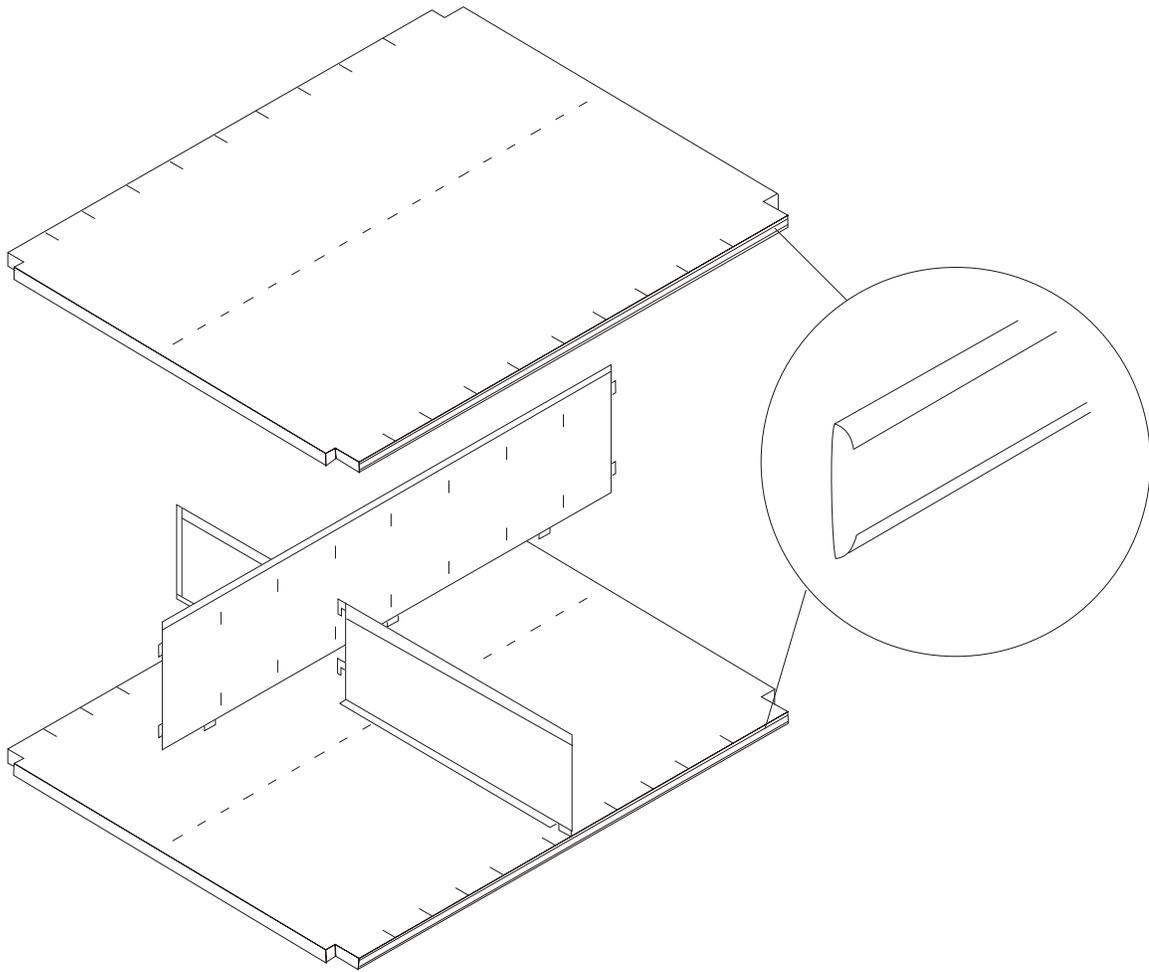
ENTREPAÑO
DETALLE DE REFUERZOS



CORTE A - A

DIMENSIONES GENERALES 220 x 165 A 170 x 80 A 85 cm	A PAÑOS 	A EJES 	ACOT. CMS.	ESCALA GRAFICA: 	FECHA 2004
---	---	--	---------------	---	---------------

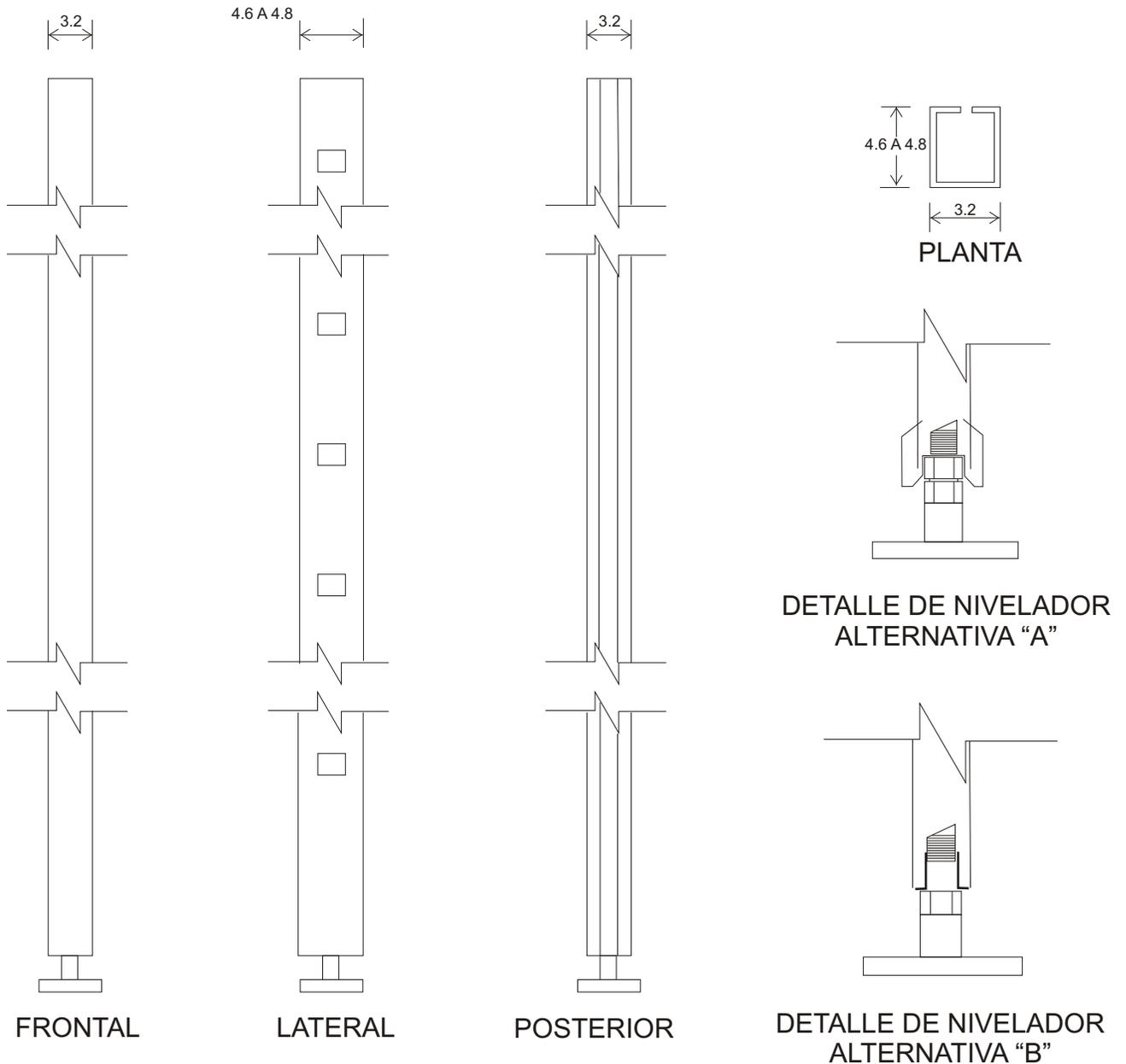
TIPO DE UNIDAD	CLAVE IMSS	DESCRIPCION
TODAS LAS UNIDADES	511.026.0436	ANAQUEL FIJO DE 80 A 85 cm DOS VISTAS



DETALLE DE ENTREPAÑOS CON
 DIVISORES Y RANURAS

DIMENSIONES GENERALES 220 x 165 A 170 x 80 A 85 cm	A PAÑOS 	A EJES 	ACOT. CMS.	ESCALA GRAFICA: 	FECHA 2004
---	---	--	---------------	---	---------------

TIPO DE UNIDAD	CLAVE IMSS	DESCRIPCION
TODAS LAS UNIDADES	511.026.0436	ANAQUEL FIJO DE 80 A 85 cm DOS VISTAS



DETALLE DEL PERFIL DE LOS MARCOS

DIMENSIONES GENERALES 220 x 165 A 170 x 80 A 85 cm	A PAÑOS 	A EJES 	ACOT. CMS.	ESCALA GRAFICA: 	FECHA 2004
---	---	--	---------------	---	---------------



TIPO DE UNIDAD	CLAVE IMSS	DESCRIPCION
TODAS LAS UNIDADES	511.026.0436	ANAQUEL FIJO DE 80 A 85 cm DOS VISTAS

ESPECIFICACIONES

- MARCO VERTICAL FABRICADO EN PERFIL TUBULAR ABIERTO (LAMINA TROQUELADA) DE 31.7 X 46 A 48 mm (1 ¼" X 1 13/16" A 1 7/8") EN LAMINA DE ACERO C.R. CALIBRE 14 CON MUESCAS ESPECIALES TIPO CREMALLERA. LAS MUESCAS DEBERAN SER TROQUELADAS EN AMBAS CARAS DEL PERFIL (CON DISEÑO Y DIMENSIONES DE CADA FABRICANTE) PARA INSERTAR LOS ENTREPAÑOS, CON REFUERZOS TRANSVERSALES PARA FORMAR EL MARCO EN PERFIL TUBULAR DE 31.7 X 38.1mm (1 ¼" X 1 ½") EN LAMINA DE ACERO C.R. UNIDOS A LOS VERTICALES A BASE DE SOLDADURA DE ARCO ELECTRICO. EN LA PARTE INFERIOR ESTARA PROVISTO DE UN SISTEMA DE SUJECION PARA COLOCAR REGATONES NIVELADORES. PLACA DE ACERO CALIBRE 12, SOLDADA AL PERFIL CON INSERTO ROSCADO DE ACERO O TUERCA INSERTADA A BASE DE DOBLECES EN LAMINA DE ACERO CALIBRE 14 SUJETA AL PERFIL A BASE DEL MISMO SISTEMA DE DOBLECES. ACABADO EN PINTURA COLOR* SEGÚN MUESTRA IMSS.
- ENTREPAÑO CON RANURAS PARA COLOCACION DE DIVISORES, FABRICADOS EN LAMINA DE ACERO C.R. CALIBRE 20 CON DOBLEZ PERIMETRAL Y CON PERALTE DE 25.4mm (1") CON REFUERZOS EN LA PARTE INFERIOR Y EN LOS CUATRO COSTADOS, A BASE DE CANALETAS Y PERFILES DEL MISMO MATERIAL Y CALIBRE, EL ENTREPAÑO DEBERA SER DISEÑADO CON LOS ELEMENTOS NECESARIOS PARA INSERTARSE EN LOS MARCOS VERTICALES DE TAL FORMA QUE EL ENSAMBLE DE LOS ENTREPAÑOS CON LOS MARCOS VERTICALES SEA BUENA APARIENCIA, ACABADO Y GARANTICE ESTABILIDAD Y RESISTENCIA A TODA LA ESTRUCTURA. UNA VEZ COLOCADOS TODOS LOS ENTREPAÑOS DEBEN SOPORTAR UN PESO DE 100kg UNIFORMEMENTE REPARTIDOS EN CADA UNO, PARA HACER UN TOTAL DE 1000kg. SIN SUFRIR DEFORMACION EN NINGUNA DE SUS PARTES COMPONENTES O PERDIDA DE ESTABILIDAD EN SU VERTICAL. ACABADO EN PINTURA COLOR* SEGÚN MUESTRA IMSS.
- REGATON NIVELADOR DE ALTURA AJUSTABLE, CON PLATO DE 53mm (2 1/16") DE DIAMETRO, FABRICADO DE ACERO ACABADO EN PINTURA EPOXICA COLOR NEGRO, CON TORNILLO INTEGRADO DE ACERO ACABADO ZINCADO O GALVANIZADO DE 9.3mm (3/8") DE DIAMETRO POR 70mm (2 ¾") DE LONGITUD, PROVISTO DE TUERCA (LA TUERCA DEBERA FIJAR AL REGATON PARA QUE NO SE MUEVA, UNA VEZ NIVELADO EL ANAQUEL).
- TAPA SUPERIOR FABRICADA EN LAMINA DE ACERO C.R. CALIBRE 20 CON DISEÑO Y DIMENSIONES ESPECIALES PARA ENSAMBLARSE A LOS MARCOS VERTICALES, CON LAS MISMAS CARACTERISTICAS DE CONSTRUCCION DE LOS ENTREPAÑOS (REFUERZOS INFERIORES Y SISTEMA DE ENSAMBLE) ACABADO EN PINTURA* COLOR SEGÚN MUESTRA IMSS.
- BASE FABRICADA EN LAMINA DE ACERO C.R. CALIBRE 20 CON DISEÑO Y DIMENSIONES ESPECIALES PARA ENSAMBLARSE A LOS MARCOS VERTICALES, ASI COMO ZOCLO INTEGRADO, CON LAS MISMAS CARACTERISTICAS DE CONSTRUCCION DE LOS ENTREPAÑOS (REFUERZOS INFERIORES) RANURAS PARA COLOCAR DIVISORES. ACABADO EN PINTURA* COLOR SEGÚN MUESTRA IMSS.
- ZOCLO INTEGRADO CON DISEÑO PARA INSERTARSE A LOS MARCOS VERTICALES, POR EL FRENTE Y EN LA PARTE TRASERA, DE LAMINA DE ACERO C.R. CALIBRE 16 Y EN LOS EXTREMOS CARTABONES DE LAMINA DE ACERO C.R. CALIBRE 14 TROQUELADOS CON SOPORTES (PARA INSERTARSE AL PERFIL DEL MARCO VERTICAL) UNIDOS AL PERFIL, A BASE DE SOLDADURA DE ARCO ELECTRICO. ACABADO EN PINTURA COLOR* SEGÚN MUESTRA IMSS.
- DIVISOR MOVIL, LONGITUDINAL COLOCADO AL CENTRO DEL ENTREPAÑO, DE 33cm DE ALTURA, FABRICADO EN LAMINA DE ACERO C.R. CALIBRE 20, CON DISEÑO PARA FIJARSE SOBRE EL ENTREPAÑO Y A LOS EXTREMOS EN LAS TAPAS LATERALES, TROQUELADO CON LENGÜETAS QUE SE INSERTARAN EN LAS RANURAS PREVIAMENTE TROQUELADAS EN EL ENTREPAÑO Y TAPAS LATERALES EL DIVISOR EN EL CORTE SUPERIOR DEBERA LLEVAR UN DOBLEZ TIPO MACHUCON QUE FORME ESTRUCTURA Y SAQUES TROQUELADOS PARA SUJETARSE CON LA MANO Y LEVANTARLO EN SENTIDO VERTICAL, ASI MISMO DEBERA LLEVAR TRES RANURAS TROQUELADAS, MODULADAS EQUIDISTANTES, PARA INSERTAR DIVISORES TRANSVERSALES, CON ACABADO GENERAL EN PINTURA HORNEADA MICROPULVERIZADA EPOXICA COLOR* SEGÚN MUESTRA IMSS.
- DIVISOR MOVIL, TRANSVERSAL DE 23cm DE ALTURA QUE SE COLOCARA EN LAS RANURAS TROQUELADAS DEL DIVISOR LONGITUDINAL. FABRICADO EN LAMINA DE ACERO C.R. CALIBRE 20, CON DISEÑO PARA FIJARSE AL ENTREPAÑO, A BASE DE LENGÜETAS TROQUELADAS EN EL DIVISOR Y AL DIVISOR LONGITUDINAL. EN LAS RANURAS TROQUELADAS EN AMBOS DIVISORES, ESTAS RANURAS DEBERAN DISEÑARSE EN TAL FORMA QUE PERMITAN QUE EL PERSONAL OPERATIVO PUEDA COLOCAR O REMOVER DIVISORES TRANSVERSALES CON UN MINIMO ESFUERZO, SIN EMPLEAR HERRAMIENTAS Y SIN DESARMAR NINGUN ELEMENTO DEL ANAQUEL; ASI MISMO EL DIVISOR DEBERA LLEVAR UN DOBLEZ TIPO MACHUCON EN EL CORTE SUPERIOR PARA FORMAR ESTRUCTURA Y PROPORCIONAR MAYOR RESISTENCIA MECANICA AL DIVISOR, CON ACABADO GENERAL EN PINTURA HORNEADA MICROPULVERIZADA EPOXICA.



TIPO DE UNIDAD	CLAVE IMSS	DESCRIPCION
TODAS LAS UNIDADES	511.026.0436	ANAQUEL FIJO DE 80 A 85 cm DOS VISTAS

ESPECIFICACIONES

- 9 PORTAETIQUETAS COLOCADO EN AMBOS FRENTES DEL ANAQUEL FABRICADO EN LAMINA DE ACERO C.R. CALIBRE 22 CON DISEÑO EN FORMA DE CANALETA PARA COLOCARSE EN TODO EL FRENTES DEL ENTREPAÑO, BASE Y EN LOS FRENTES DE LOS ENTREPAÑOS. ACABADO EN CROMO BRILLANTE.
- 10 TAPAS VERTICALES LATERALES Y CENTRAL EN LAMINA DE ACERO C.R. CALIBRE 20 DISEÑADA PARA COLOCARSE AL CENTRO Y A LOS COSTADO DEL ANAQUEL A BASE DE PRESION U OTRO SISTEMA PROPUESTO POR EL FABRICANTE, CON RANURAS TROQUELADAS PARA INSERTAR LENGÜETAS DE LOS DIVISORES LONGITUDINALES. DICHAS RANURAS DEBERAN SER TROQUELADAS CON LAS DIMENSIONES Y TOLERANCIAS NECESARIAS PARA REMOVER LOS DIVISORES LONGITUDINALES EN EL SENTIDO VERTICAL Y CONSIDERAR LA COLOCACION DE DOS LENGÜETAS AL MISMO TIEMPO, AL COLOCAR DOS ENTREPAÑOS CON SUS DIVISORES POR AMBOS LADOS. CON ACABADO GENERAL EN PINTURA HORNEADA MICROPULVERIZADA EPOXICA COLOR GRIS* SEGÚN MUESTRA IMSS.

NOTAS

*PARA SU CUANTIFICACION SE DEBERA CONSIDERAR QUE ESTE MUEBLE LO CONFORMAN DOS MODULOS FORMADO POR TRAMO INICIAL Y TRAMO ADICIONAL. VER FIGURA ILUSTRATIVA EN ESTAS CEDULAS NORMATIVAS.

APLICAR LOS SIGUIENTES INCISOS DE LAS "NORMAS DE CALIDAD PARA MOBILIARIO" IMSS JCC-51 MAYO 1986
03.01.01-04.01-05.01.01-05.02.01-05.02.02-05.02.03-06-07-07.10-09

TOLERANCIA EN LAS DIMENSIONES GENERALES ± 1.0 cm.

*COLOR GRIS SEGÚN MUESTRA IMSS.

EL ANAQUEL ES UN MUEBLE ARMABLE Y DESARMABLE CON SISTEMA DE UNIONES A PRESION (SIN TORNILLERIA) POR LO QUE EL FABRICANTE DEBERA INCLUIR INSTRUCTIVO DE ARMADO.

CRITERIOS NORMATIVOS PARA EL CONTROL DE CALIDAD EN LA FABRICACION DEL MOBILIARIO

- ✍ LAS UNIONES DE LOS ELEMENTOS COMPONENTES DEBERAN SER MAQUINADOS PARA UN PERFECTO ENSAMBLE A BASE DE SOLDADURA DE ARCO ELECTRICO EN CORDONES COMPLETOS, UNIFORMES, DEVASTADOS Y PULIDOS PARA UN BUEN ACABADO, EN EL CASO DE SOLDADURA EN SUPERFICIES PLANAS, SOLDADURA DE PUNTO, (LOS PUNTOS DEBERAN ESTAR A 5cm ENTRE PUNTO Y PUNTO COMO MAXIMO).
- ✍ LOS DOBLECES DEBERAN ESTAR BIEN ALINEADOS Y SIN DEFORMACIONES SEGÚN LOS RADIOS O ANGULOS DEL DOBLEZ.
- ✍ LA PINTURA DEBERA SER HORNEADA EN UN RANGO DE 200°C A 230°C, DEBERA GARANTIZAR RESISTENCIA A LA ADHERENCIA, AL IMPACTO Y AL RAYADO DE UN LAPIZ 5H COMO MINIMO Y RESISTENCIA EN CAMARA SALINA DE HASTA 216hrs, SEGÚN LO ESTABLECIDO EN LAS NORMAS DE CALIDAD PARA MOBILIARIO IMSS-JCC-51 MAYO DE 1986. LAS PARTES METALICAS (ACERO) DEBERAN LLEVAR UN PROCESO DE LIMPIEZA PARA REMOVER LAS IMPUREZAS Y GARANTIZAR LO ESTABLECIDO.
- ✍ EL ACERO DEBERA SER ROLADO EN FRIO (C.R.) EN TODO EL DESARROLLO DEL ANAQUEL.
- ✍ EN LAS UNIONES ENSAMBLADAS (SIN TORNILLERIA) ESTAS SE DEBERAN ELABORAR A BASE DE TROQUELES CON DISEÑO Y DIMENSIONES DE PRECISION PARA TODOS LOS ELEMENTOS COMPONENTES, CON TOLERANCIAS MINIMAS, QUE AL EFECTUAR LA UNION, ESTA GARANTICE FIJACION, RIGIDEZ, RESISTENCIA Y BUEN ACABADO EVITANDO FILOS CORTANTES Y REBABAS, ASI COMO UNIONES DESALINEADAS.



TIPO DE UNIDAD	CLAVE IMSS	DESCRIPCION
TODAS LAS UNIDADES	511.026.0436	ANAQUEL FIJO DE 80 A 85 cm DOS VISTAS

PRUEBAS A REALIZAR

- ✍ RESISTENCIA A LA CORROSION DE LA PINTURA: SE SOMETARA UN TROZO DE LAMINA DE CUALQUIER PARTE COMPONENTE, A CAMARA SALINA Y LA PINTURA DEBERA RESISTIR HASTA 216hrs. SIN PRESENTAR CORROSION. SEGÚN LO ESTABLECIDO EN LAS NORMAS DE CALIDAD PARA MOBILIARIO IMSS-JCC-51 MAYO DE 1986.
- ✍ RESISTENCIA A LA ADHERENCIA DE LA PINTURA: LA PINTURA DEBERA RESISTIR EL RAYADO DE UN LAPIZ 5H SIN PRESENTAR NINGUN CAMBIO EN SU TEXTURA (RAYADURAS). SE HARA UN RAYADO DE CUADRICULA DE UN CENTIMETRO CUADRADO (CUADRICULADA DE UN MILIMETRO) Y SE COLOCARA UNA CINTA ADHESIVA QUE SE DEBE DESPRENDER EN FORMA VIOLENTA. LA PINTURA NO DEBERA DESPRENDERSE DEL SUSTRATO.
- ✍ RESISTENCIA EN EL ARMADO: UNA VEZ ARMADO EL ANAQUEL (MODULO DOBLE FORMADO POR TRAMO INICIAL Y TRAMO ADICIONAL) SE COLOCARA EN FORMA VERTICAL CON UN PESO DE 100kg. UNIFORMEMENTE REPARTIDOS EN CADA ENTREPAÑO POR UN PERIODO DE 24hrs., EL ANAQUEL NO DEBERA PRESENTAR DEFORMACION EN TODA LA ESTRUCTURA NI EN ALGUNO DE SUS COMPONENTES, EL ANAQUEL ARMADO (MODULO DOBLE FORMADO POR TRAMO INICIAL Y TRAMO ADICIONAL) SE COLOCARA VACIO EN FORMA HORIZONTAL SOBRE EL PISO, LAS UNIONES (ENSAMBLES) NO DEBERAN PRESENTAR DESPRENDIMIENTO EN SUS COMPONENTES, CONSERVANDO SU ARMADO, RIGIDEZ Y ESTABILIDAD.
- ✍ EL ANAQUEL (MODULO DOBLE FORMADO POR TRAMO INICIAL Y TRAMO ADICIONAL) SE COLOCARA CON UN ANGULO DE 45° DE INCLINACION Y UN PESO DE 50kg. UNIFORMEMENTE REPARTIDOS EN CADA ENTREPAÑO. LAS UNIONES (ENSAMBLES) NO DEBERAN PRESENTAR DEFORMACIONES NI DESPRENDIMIENTO, CONSERVANDO SU RIGIDEZ Y ESTABILIDAD.

EMPAQUE

CADA UNO DE LOS COMPONENTES Y PARTES DEL ANAQUEL (MODULO DOBLE FORMADO POR TRAMO INICIAL Y TRAMO ADICIONAL) DEBERAN PROTEGERSE CON CARTON CORRUGADO, POLIETILENO DE BURBUJAS Y POLIESTRECH O CAJAS DE CARTON FLEJADAS, EN EL EMPAQUE SE DEBERA ANEXAR UN INSTRUCTIVO DE PARTES COMPONENTES Y FORMA DE ARMAR.

MARCADO

EL ANAQUEL (MODULO DOBLE FORMADO POR TRAMO INICIAL Y TRAMO ADICIONAL) DEBE TENER LA IDENTIFICACION DEL FABRICANTE CON LAS SIGUIENTES ALTERNATIVAS:

- A) PLACA METALICA REMACHADA
- B) GRABADO
- C) TROQUELADO

LA IDENTIFICACION DEBE COLOCARSE EN UN LUGAR QUE NO INTERFIERA CON LA FUNCION DEL ANAQUEL Y ASI MISMO DEBE INCLUIR UNA CALCOMANIA PLASTICA ADHERIDA CON PEGAMENTO DE CONTACTO CON LA LEYENDA: "PROPIEDAD DEL IMSS"