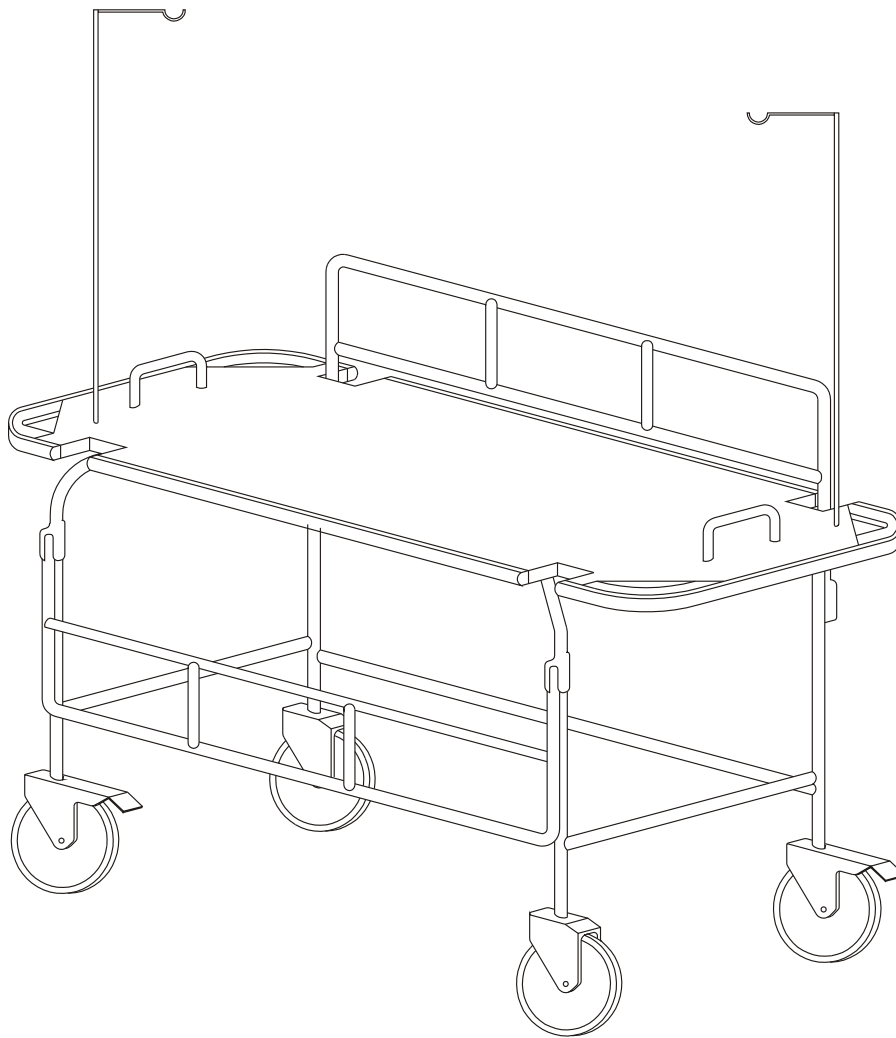
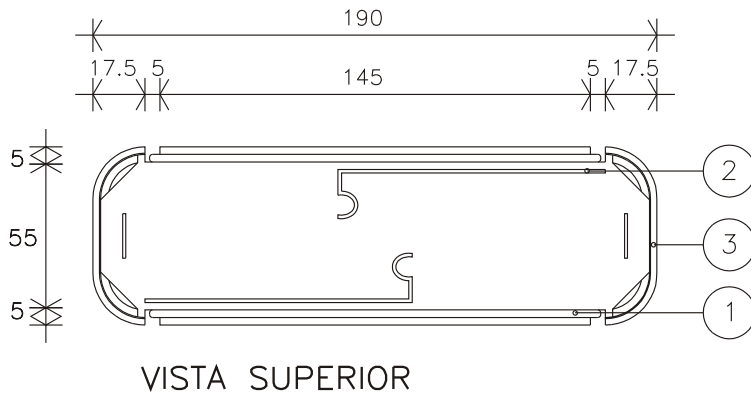
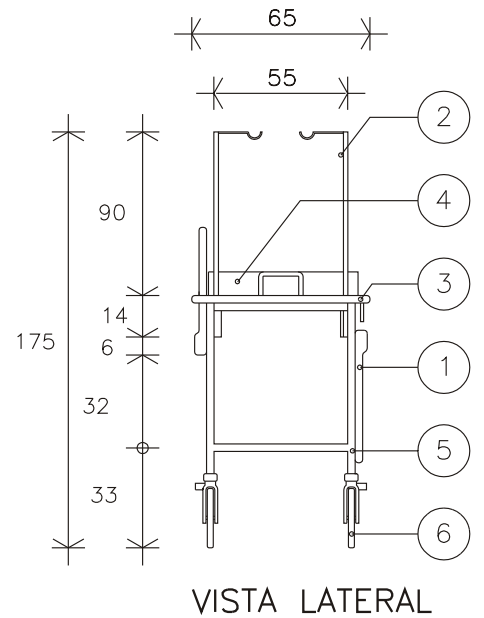
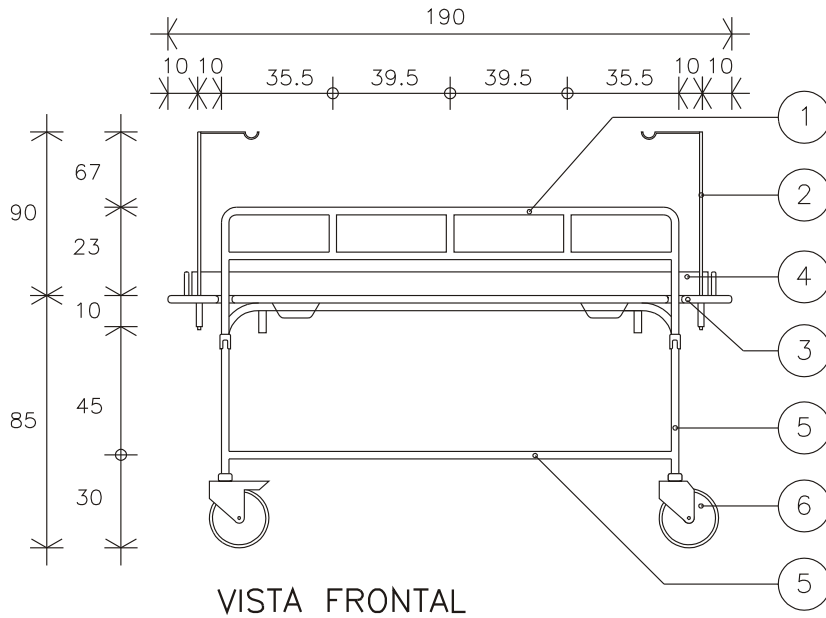


TIPO DE UNIDAD	CLAVE IMSS	DESCRIPCION
UNIDADES MEDICAS	513.191.0233	CARRO CAMILLA PARA ADULTOS



PERSPECTIVA

TIPO DE UNIDAD	CLAVE IMSS	DESCRIPCION
UNIDADES MEDICAS	513.191.0233	CARRO CAMILLA PARA ADULTOS



DIMENSIONES GENERALES 190 x 65 x 85 cm.	A PAÑOS 	A EJES 	ACOT. CMS.	ESCALA GRAFICA: 	FECHA AGOSTO 2005
---	--	---	----------------------	--	-----------------------------



TIPO DE UNIDAD	CLAVE IMSS	DESCRIPCION
UNIDADES MEDICAS	513.191.0233	CARRO CAMILLA PARA ADULTOS

ESPECIFICACIONES

1. BARANDAL DE TUBO DE LÁMINA DE ACERO INOXIDABLE AISI-304 CALIBRE No. 18 DE 25.4 mm. (1") DE DIÁMETRO ACABADO PULIDO CON SISTEMA ABATIBLE O DESLIZABLE (SEGÚN PROPUESTA DEL FABRICANTE PREVIA EVALUACIÓN POR LAS ÁREAS NORMATIVAS DEL IMSS) CON DISEÑO ESPECIAL QUE GARANTICE UNA FÁCIL OPERACIÓN ABATIBLE Ó DESLIZABLE SU PERFECTA Y RESISTENTE FIJACIÓN EN POSICIÓN VERTICAL, CON TAPAS HACIA EL PACIENTE DE LÁMINA DE ACERO INOXIDABLE AISI-304, CALIBRE No. 20, CON REMATES LATERALES DOBLADOS EN FORMA DE APLASTÓN; SIN FILOS CORTANTES.
2. PORTAVENOCLISIS (DOS) DE TUBO DE LÁMINA DE ACERO INOXIDABLE CALIBRE No. 16 DE 15.8 mm. (5/8") DE DIÁMETRO CON UN GANCHO COLOCADO EN ÁNGULO DE 90 GRADOS RESPECTO A LA VERTICAL, EN VARILLA DE ACERO INOXIDABLE DE 7.93 mm. (5/16") DE DIÁMETRO CON SISTEMA INTEGRADO DE ABATIMIENTO (QUE GARANTICE SU FIJACIÓN AL ESTAR EN POSICIÓN VERTICAL). CUANDO EL PORTAVENOCLISIS SE COLOQUE EN POSICIÓN HORIZONTAL (SOBRE LA PLATAFORMA) DEBERÁ ESTAR SUJETO POR MEDIO DE UN SEGURO CON DISEÑO ESPECIAL QUE NO AFECTE A LA COLCHONETA.
3. PLATAFORMA DESMONTABLE A BASE DE BASTIDOR Y REFUERZOS DE TUBO DE LÁMINA DE ACERO INOXIDABLE AISI-304 CALIBRE No. 18, ACABADO PULIDO Y CUBIERTA DE LÁMINA DE ACERO INOXIDABLE AISI-304 CALIBRE No. 20. EL BASTIDOR DEBERÁ INCLUIR SOPORTES (4) COLOCADOS EN FORMA VERTICAL PARA ENSAMBLAR CON LA ESTRUCTURA CUANDO SE COLOQUE SOBRE ESTA PARA EVITAR QUE ACCIDENTALMENTE SE SALGA LA PLATAFORMA DE LA ESTRUCTURA, DEBERÁ INCLUIR PROTECCIÓN PERIMETRAL DE MEDIA CAÑA DE LÁMINA DE ACERO INOXIDABLE AISI-304 CALIBRE No. 18 CON HULE NATURAL Ó SINTÉTICO MACIZO COLOR NEGRO CON UN PERFECTO ENSAMBLE QUE GARANTICE SU FIJACIÓN, BUENA APARIENCIA, RESISTENCIA Y CALIDAD Y TOPES EN LOS EXTREMOS (PARA LA COLCHONETA) CONSTRUIDOS EN VARILLA DE ACERO INOXIDABLE, CON SISTEMA DE ABATIMIENTO QUE GARANTICE UNA PERFECTA FIJACIÓN CUANDO SE COLOQUE EN POSICIÓN VERTICAL.
4. COLCHONETA DE ESPUMA DE POLIURETANO DE 35 Kg/M³. DE DENSIDAD FABRICADO DE UNA SOLA PIEZA (NO AGLUTINADO) CON FORRO DE VINILO DE CALIDAD TAL QUE GARANTICE FLEXIBILIDAD, RESISTENCIA Y CALIDAD EN COLOR NEGRO CON COSTURAS SIN VIVOS DE 60 X 170 X 7 cm. DE ESPESOR.
5. ESTRUCTURA DE TUBO DE LÁMINA DE ACERO INOXIDABLE CALIBRE No. 18 DE 25.4 mm. (1") DE DIÁMETRO, ACABADO PULIDO PROVISTA DE TOPES DE HULE NATURAL Ó SINTÉTICO MACIZO COLOR NEGRO (PARA AMORTIGUAR EL ABATIMIENTO O DESLIZAMIENTO DE LOS BARANDALES Y EL ENSAMBLE DE LA PLATAFORMA).
6. RUEDAS GIRATORIAS (GIRO TANGENCIAL) DE 200 mm. (8") DE DIÁMETRO Y 32 mm. (1.1/4") DE ANCHO DE PISO CON UNA CAPACIDAD DE CARGA DE 100 Kg. (MÍNIMO), POR CADA RUEDA, DOS LIBRES Y DOS CON SISTEMA DE FRENO COLOCADAS EN FORMA ALTERNA (EN DIAGONAL) MARCA TENTE DE FABRICACIÓN ALEMANA O MARCA JARVIS CASTER GROUP DE FABRICACIÓN U.S.A. U OTRA EQUIVALENTE CON LAS MISMAS CARACTERÍSTICAS DE FABRICACIÓN DE LAS QUE SE INDICAN, TALES COMO COJINETES Y CONOS DE PRECISIÓN DE ACERO TEMPLADO ALTA RESISTENCIA, LLANTA DE HULE ANTIESTÁTICO RHIN Y HORQUILLA DE ACERO ACABADO CROMADO Ó ACERO INOXIDABLE; DEBERÁ INCLUIR BASTAGO DE ACERO ALTA RESISTENCIA DE 127 mm. (5") DE LONGITUD Y 22.2 mm. (7/8") DE DIÁMETRO, CON LAS NORMAS DE CALIDAD DE CADA UNO DE LOS FABRICANTES QUE SE MENCIONAN.

NOTA:

TOLERANCIAS EN LAS DIMENSIONES GENERALES ± 1.0 cm

APLICAR LOS SIGUIENTES INCISOS DE LAS "NORMAS DE CALIDAD PARA MOBILIARIO" IMSS JCC-51 MAYO 1986.
03.01.02a-03.02.05-03.02.06-06a,b,c-07.06-08.



TIPO DE UNIDAD	CLAVE IMSS	DESCRIPCION
UNIDADES MEDICAS	513.191.0233	CARRO CAMILLA PARA ADULTOS

CRITERIOS NORMATIVOS PARA EL CONTROL DE CALIDAD EN LA FABRICACIÓN DEL MOBILIARIO:

- LAS UNIONES DE LOS ELEMENTOS COMPONENTES DEBERÁN SER MAQUINADOS PARA UN PERFECTO ENSAMBLE, Y CON SOLDADURA CON LA MISMA RESISTENCIA MECÁNICA DEL MATERIAL BASE COMO MÍNIMO EN CORDONES COMPLETOS, UNIFORMES DESBASTADOS Y PULIDOS EN EL CASO DE SOLDADURA A BASE DE PUNTO DEBE SER RESISTENTE Y PULIDA Y APLICADA EN SUPERFICIES PLANAS LOS PUNTOS DEBERÁN ESTAR A 5 cm ENTRE PUNTO Y PUNTO COMO MÁXIMO
- LOS DOBLECES DEBERÁN IR BIEN ALINEADOS Y SIN DEFORMACIONES SEGÚN LOS RADIOS O ÁNGULO DEL DOBLEZ.
- EL ACERO INOXIDABLE DEBERÁ SER TIPO AISI-304 (SALVO EN CASOS ESPECIALES SE IDENTIFICARÁ OTRO TIPO).
- EL PULIDO DEL ACERO INOXIDABLE PARA EL MOBILIARIO EN GENERAL, DEBERÁ SER TIPO SANITARIO (P3/V) BASE No.3 CON LIJA DE GRANO 120-150 Y PASTA ESTERINA. EN LOS VIVOS DE ALGUNOS ARTÍCULOS (GRUPO 513 MOBILIARIO MÉDICO) DEBERÁ SER PULIDO ESPEJO, CON LIJAS DE GRANO 150-140 Y PASA PARA BRILLO EN LOS CASOS DE PULIDO EN ZONAS INTERIORES DE DIFÍCIL ACCESO. EL PULIDO PODRÁ SER A BASE DE MICROESFERA (SAND-BLAST) O TIPO SANITARIO YA INDICADO.

FECHA: AGOSTO 2005