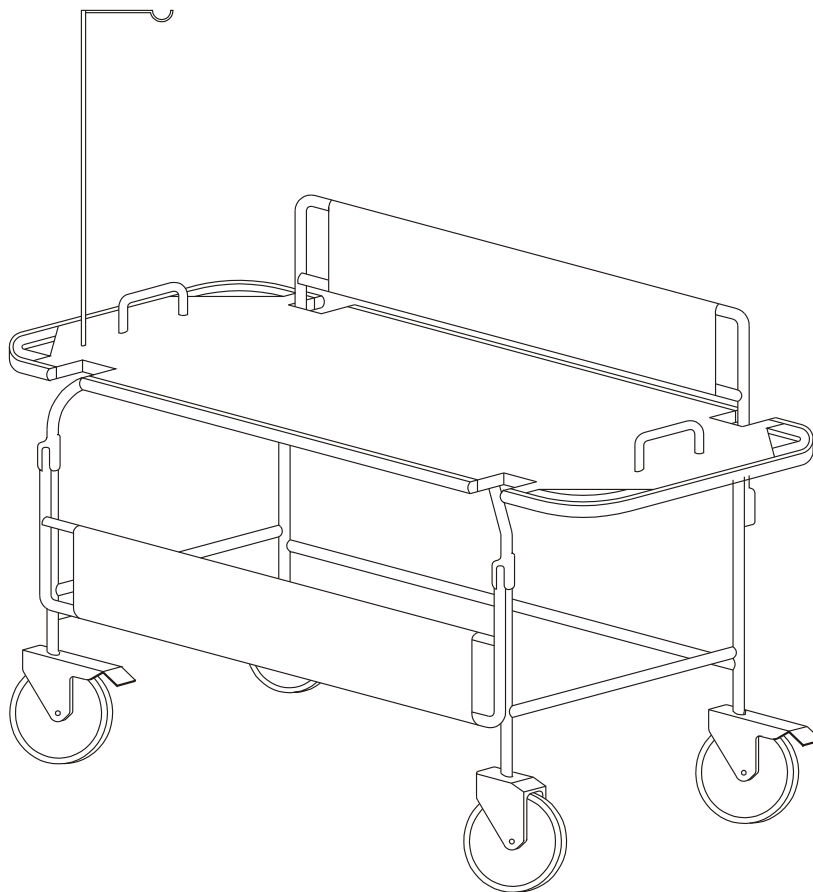
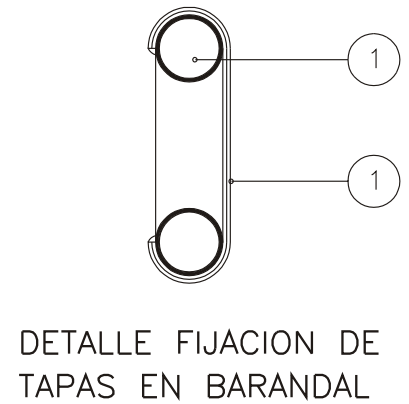
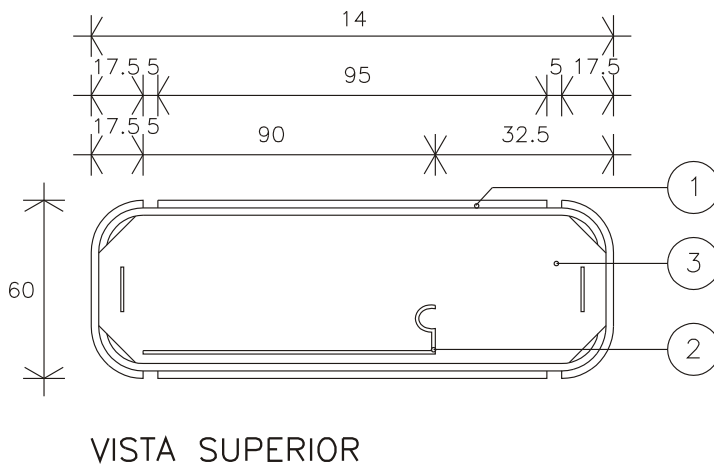
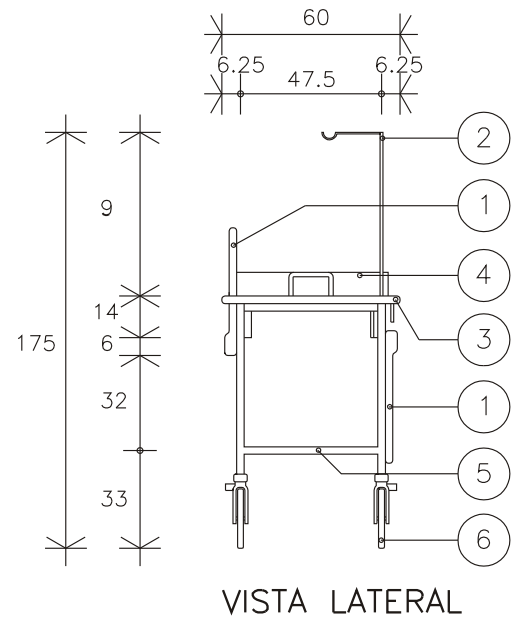
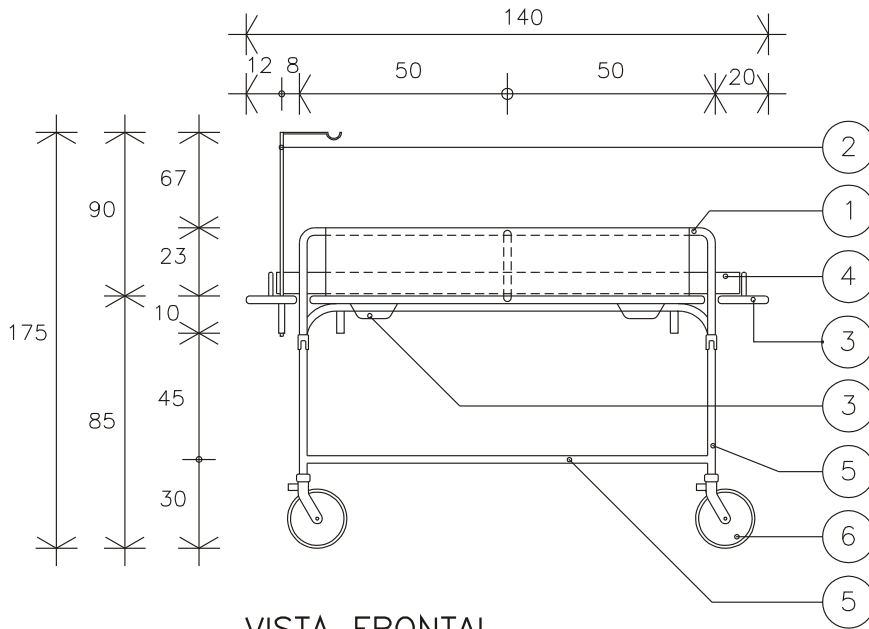


TIPO DE UNIDAD	CLAVE IMSS	DESCRIPCION
UNIDADES MEDICAS	513.191.0225	CARRO CAMILLA PARA MENORES



PERSPECTIVA

TIPO DE UNIDAD	CLAVE IMSS	DESCRIPCION
UNIDADES MEDICAS	513.191.0225	CARRO CAMILLA PARA MENORES



DIMENSIONES GENERALES 140 x 60 x 85 cm.	A PAÑOS 	A EJES 	ACOT. CMS.	ESCALA GRAFICA: 	FECHA AGOSTO 2005
---	--	---	----------------------	--	-----------------------------



TIPO DE UNIDAD	CLAVE IMSS	DESCRIPCION
UNIDADES MEDICAS	513.191.0225	CARRO CAMILLA PARA MENORES

ESPECIFICACIONES

1. BARANDAL DE TUBO DE LAMINA DE ACERO INOXIDABLE AISI-304 CALIBRE No. 18 DE 25.4 mm (1") DE DIAMETRO ACABADO PULIDO CON SISTEMA ABATIBLE O DESLIZABLE (SEGUN PROPUESTA DEL FABRICANTE PREVIA EVALUACION POR LAS AREAS NORMATIVAS DEL IMSS) CON DISEÑO ESPECIAL QUE GARANTICE SU FIJACION EN POSICION VERTICAL, CON TAPAS HACIA EL PACIENTE DE LAMINA DE ACERO INOXIDABLE AISI-304, CALIBRE No. 20, CON REMATES LATERALES DOBLADOS EN FORMA DE APLASTON; SIN FILOS CORTANTES.
2. PORTAVENOCLISIS DE TUBO DE LAMINA DE ACERO INOXIDABLE CALIBRE No. 16 DE 15.85 mm (5/8") DE DIAMETRO CON UN GANCHO COLOCADO EN ANGULO DE 90 GRADOS RESPECTO A LA VERTICAL, EN VARILLA DE ACERO INOXIDABLE DE 7.93 mm (5/16") DE DIAMETRO CON SISTEMA INTEGRADO DE ABATIMIENTO (QUE GARANTICE SU FIJACION AL ESTAR EN POSICION VERTICAL). CUANDO EL PORTAVENOCLISIS SE COLOQUE EN POSICION HORIZONTAL (SOBRE LA PLATAFORMA) DEBERA ESTAR SUJETO POR MEDIO DE UN SEGURO CON DISEÑO ESPECIAL QUE NO AFECTE A LA COLCHONETA.
3. PLATAFORMA DESMONTABLE A BASE DE BASTIDOR Y REFUERZOS DE TUBO DE LAMINA DE ACERO INOXIDABLE AISI-304 CALIBRE No. 18, ACABADO PULIDO Y CUBIERTA DE LAMINA DE ACERO INOXIDABLE AISI-304 CALIBRE No. 20. EL BASTIDOR DEBERA INCLUIR SOPORTES (4) COLOCADOS EN FORMA VERTICAL PARA ENSAMBLAR CON LA ESTRUCTURA CUANDO SE COLOQUE SOBRE ESTA PARA EVITAR QUE ACCIDENTALMENTE SE SALGA LA PLATAFORMA DE LA ESTRUCTURA, DEBERA INCLUIR PROTECCION PERIMETRAL DE MEDIA CAÑA DE LAMINA DE ACERO INOXIDABLE AISI-304 CALIBRE No. 18 CON HULE NATURAL MACIZO COLOR NEGRO CON UN PERFECTO ENSAMBLE QUE GARANTICE SU FIJACION, BUENA APARIENCIA, RESISTENCIA Y CALIDAD Y TOPES EN LOS EXTREMOS PARA LA COLCHONETA CONSTRUIDOS EN VARILLA DE ACERO INOXIDABLE, CON SISTEMA DE ABATIMIENTO QUE GARANTICE LA FIJACION CUANDO SE COLOQUE EN POSICION VERTICAL.
4. COLCHONETA DE ESPUMA DE POLIURETANO DE 35 Kg/m³. DE DENSIDAD Y 70 mm DE ESPESOR FABRICADO DE UNA SOLA PIEZA (NO AGLUTINADO) CON FORRO DE VINILO QUE GARANTICE FLEXIBILIDAD, RESISTENCIA Y CALIDAD EN COLOR NEGRO CON UNIONES TERMOFORMADAS, DE 120x60x7 cm DE ESPESOR.
5. ESTRUCTURA DE TUBO DE LAMINA DE ACERO INOXIDABLE CALIBRE No. 18 DE 25.4 mm. (1") DE DIAMETRO, ACABADO PULIDO CON TOPES DE HULE NATURAL MACIZO COLOR NEGRO (PARA AMORTIGUAR EL ABATIMIENTO O DESLIZAMIENTO DE LOS BARANDALES Y EL MOVIMIENTO DE LA PLATAFORMA).
6. RUEDAS GIRATORIAS DE 200 mm (8") DE DIAMETRO Y 32 mm (1.1/4") DE ANCHO DE PISO CON UNA CAPACIDAD DE CARGA DE 100 Kg. (MINIMO), DOS LIBRES Y DOS CON SISTEMA DE FRENO COLOCADAS EN FORMA ALTERNA (EN DIAGONAL) MARCA TENTE DE FABRICACION ALEMANA O MARCA JARVIS CASTER GROUP DE FABRICACION USA U OTRA EQUIVALENTE CON LAS MISMAS CARACTERISTICAS DE FABRICACION DE LAS QUE SE INDICAN, TALES COMO COJINETES Y CONOS DE PRECISION DE ACERO TEMPLADO ALTA RESISTENCIA, LLANTA DE HULE ANTIESTATICO; DEBERA INCLUIR BASTAGO DE ACERO ALTA RESISTENCIA DE 127 mm (5") DE LONGITUD Y 22.2 mm (7/8") DE DIAMETRO Y CON LAS NORMAS DE CALIDAD DE CADA UNO DE LOS FABRICANTES QUE SE MENCIONAN..

NOTAS:

TOLERANCIAS EN LAS DIMENSIONES GENERALES ± 1.0 cm.

APLICAR LOS SIGUIENTES INCISOS DE LAS "NORMAS DE CALIDAD PARA MOBILIARIO" IMSS JCC-51 MAYO/86:
03.01.02a - 03.02.05 - 03.02.06 - 06a, b, c. - 07.06 - 08.

CRITERIOS NORMATIVOS PARA EL CONTROL DE CALIDAD EN LA FABRICACION DE MOBILIARIO:

LAS UNIONES DE LOS ELEMENTOS COMPONENTES DEBERAN SER MAQUINADOS PARA UN PERFECTO ENSAMBLE Y CON SOLDADURA CON LA MISMA RESISTENCIA MECANICA DEL MATERIAL BASE COMO MINIMO EN CORDONES COMPLETOS, UNIFORMES, DESBASTADOS Y PULIDOS EN EL CASO DE SOLDADURA DE PUNTO, ESTA DEBERA SER RESISTENTE, PULIDA Y APLICADA EN SUPERFICIES PLANAS, LOS PUNTOS DEBERAN ESTAR A 5 cm ENTRE PUNTO Y PUNTO.

LOS DOBLECES DEBERAN SER SIN DEFORMACIONES Y BIEN ALINEADOS SEGUN EL RADIO O ANGULO DEL DOBLEZ.

EL PULIDO DEL ACERO INOXIDABLE DEBERA SER UNIFORME, DE BUENA CALIDAD CON LAS ESPECIFICACIONES QUE SE INDICAN EN LAS NORMAS DE CALIDAD PARA MOBILIARIO.

FECHA: AGOSTO 2005