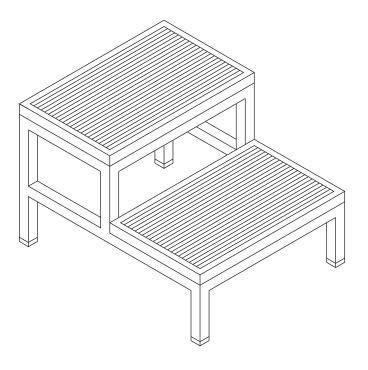


DIRECCION DE ADMINISTRACION Y CALIDAD COORDINACION DE CONSTRUCCION Y PLANEACION INMOBILIARIA DIVISION DE PROYECTOS AREA DE INVESTIGACION Y ESPECIFICACIONES TECNICAS

1/3

TIPO DE UNIDAD	CLAVE IMSS	DESCRIPCION
UNIDADES MEDICAS	513.352.0105	ESCALERILLA DE DOS PELDAÑOS



PERSPECTIVA.

FECHA: 2004

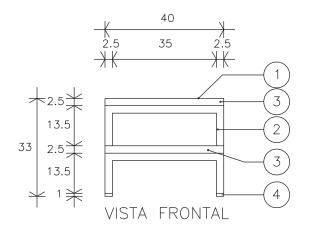


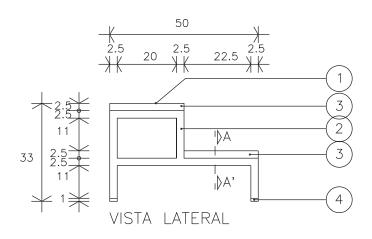
DIRECCION DE ADMINISTRACION Y CALIDAD COORDINACION DE CONSTRUCCION Y PLANEACION INMOBILIARIA DIVISION DE PROYECTOS

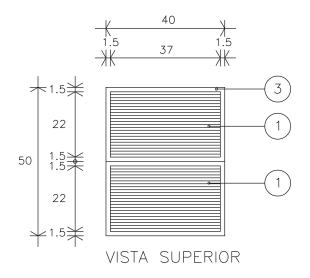
AREA DE INVESTIGACION Y ESPECIFICACIONES TECNICAS

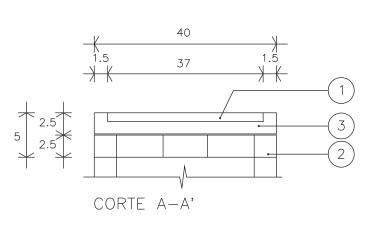
2/3

TIPO DE UNIDADCLAVE IMSSDESCRIPCIONUNIDADES MEDICAS513.352.0105ESCALERILLA DE DOS PELDAÑOS









DIMENSIONES GENERALES 40 x 50 x 33 cm.	A PAÑOS	A EJES —	ACOT. CMS.	ESCALA GRAFICA: 0 5 10 20 30 50	FECHA 2004



DIRECCION DE ADMINISTRACION Y CALIDAD COORDINACION DE CONSTRUCCION Y PLANEACION INMOBILIARIA DIVISION DE PROYECTOS AREA DE INVESTIGACION Y ESPECIFICACIONES TECNICAS

3/3

TIPO DE UNIDADCLAVE IMSSDESCRIPCIONUNIDADES MEDICAS513.352.0105ESCALERILLA DE DOS PELDAÑOS

ESPECIFICACIONES

- 1. CUBIERTA DE HULE NATURAL DE 4 mm DE ESPESOR ACABADO ESTRIADO EN COLOR NEGRO, ADHERIDO CON PEGAMENTO ESPECIAL Y EL PERIMETRO SUJETA CON LA MOLDURADE LA VISTA PERIMETRAL.
- ESTRUCTURA TUBULAR DE LAMINA DE ACERO CALIBRE No. 20 DE 25.4 x 25.4 mm (1" x 1") ACABADO CROMADO EN TODO SU DESARROLLO.
- 3. PLATAFORMAS DE LAMINA DE ACERO CALIBRE No. 20 VISTA PERIMETRAL: ACABADO CROMADO, VISTA INTERIOR Y REFUERZO; ACABADO EN PINTURA COLOR GRIS*.
- 4. REGATON FIJO DE POLIPROPILENO DEALTO IMPACTO COLOCADO APRESION, COLOR NEGRO.

NOTAS:

TOLERANCIAS EN LAS DIMENSIONES GENERALES + 1.0 cm

APLICARLOS SIGUIENTES INCISOS DE LAS "NORMAS DE CALIDAD DE MOBILIARIO" IMSS JCC-51 MAYO 1986: 03.01.01 - 04.02 - 05.01.01 - 05.02.04 - 06a - 07.09 - 08.

* COLOR SEGUN MUESTRA IMSS.

CRITERIOS NORMATIVOS PARA EL CONTROLDE CALIDAD EN LA FABRICACION DE MOBILIARIO:

EL RECUBRIMIENTO DE CROMO DEBERA LLEVAR DOBLE CAPA DE NIQUEL, UNA SEMIBRILLANTE Y OTRA BRILLANTE CON ESPESOR PROMEDIO DE 15 MICRAS COMO MINIMO Y COMO CROMO HEXAVELENTE DE 0.25 MICRAS DE ESPESOR, CON RESISTENCIA, EN CAMARA SALINA DE HASTA 240 HRS. DEBE SER BRILLANTE, UNIFORME, SIN DEPOSITOS ESTRIADOS MATES, MANCHAS, QUEMADURAS O SUPERFICES NO RECUBIERTAS.

LAS UNIONES SERAN A BASE DE SOLDADURA DE MICROALAMBRE EN CORDONES CORRIDOS UNIFORMES DESBASTADOS Y PULIDOS EL ENSAMBLE DE LA ESTRUCTURA SERA PERFECTAMENTE ESCUADRADA YALINEADA YALINEADA. EL CROMO SERA EN BASE A LACALIDAD QUE SE INDICA EN LAS NORMAS DE CALIDAD PARA MOBILIARIO INCISO 04.02

FECHA: 2004

Clave: 1130-008-002